

## INSTRUCTIONS DE MISE EN ŒUVRE D'EGOSIL TAPE



Les EGOSIL TAPES sont des bandes en caoutchouc de silicone élastiques en permanence, utilisées pour l'étanchéité des joints dans la construction de bâtiments, en particulier pour la réparation des étanchéités défectueuses dans la construction préfabriquée et le gros œuvre. Le système d'étanchéité certifié comprend trois variantes de bandes d'étanchéité en élastomère, fabriquées à partir de caoutchouc de silicone résistant aux UV, sans plastifiants ni solvants, avec une teneur en polymères proche de 100 %, ainsi que l'adhésif/produit d'étanchéité EGOSIL KLEBER et l'apprêt EGO PRIMER FDF. Les EGOSIL TAPES 960 et 980/985 sont également exempts de chlore.

### Préparation

Toute surface sur laquelle la bande d'étanchéité doit être appliquée doit être sèche, solide, exempte de poussière et propre. Dans la zone des surfaces de collage, la surface des éléments de construction doit être nettoyée. La poussière, la laitance de ciment, les agents de démoulage, les gravillons détachés, les anciens revêtements, etc., doivent être éliminés. La compatibilité entre le nouveau mastic d'étanchéité et tout mastic existant doit être vérifiée au préalable. Les peintures, scellements, revêtements et imprégnations existants qui peuvent nuire à l'adhérence ou au durcissement doivent être retirés (sinon, la portance et la compatibilité doivent être prouvées). Lors de la préparation de l'étanchéité des joints avec EGOSIL TAPE, les points suivants doivent être vérifiés et respectés :

#### Le support est-il adapté?

- L'humidité de l'élément de construction ne doit pas dépasser 4 %
- Température des éléments de construction, de l'air et des matériaux: pas en dessous de +5 °C
- La largeur de surface de collage doit être suffisante

#### Des anciens mastics ou bandes d'étanchéité sont-ils présents dans le joint?

- Les contraintes internes doivent être évitées
- Les mouvements des éléments de construction doivent rester possibles
- La compatibilité entre l'ancien et le nouveau mastic doit être assurée

#### La largeur minimale du joint ouvert est-elle respectée?

- Vérifier la largeur minimale d'ouverture en fonction de l'espacement des joints
- Si nécessaire, découper les bords du joint pour obtenir un espace d'environ 5 mm

#### Une réparation du béton est-elle nécessaire?

- Se référer à la directive DAfStb
- Réparer les fissures, éclats de bords, etc.
- Traiter les aciers corrodés conformément à la directive RL-SIB

## INSTRUCTIONS DE MISE EN ŒUVRE D'EGOSIL TAPE

### La zone du joint est-elle revêtue?

- Vérifier l'adhérence, la compatibilité et la solubilité
- Enlever complètement les anciens revêtements défectueux

### Une isolation thermique est-elle souhaitée dans le joint?

- Comparer l'effort et l'efficacité d'une isolation thermique
- Choisir un matériau isolant optimal

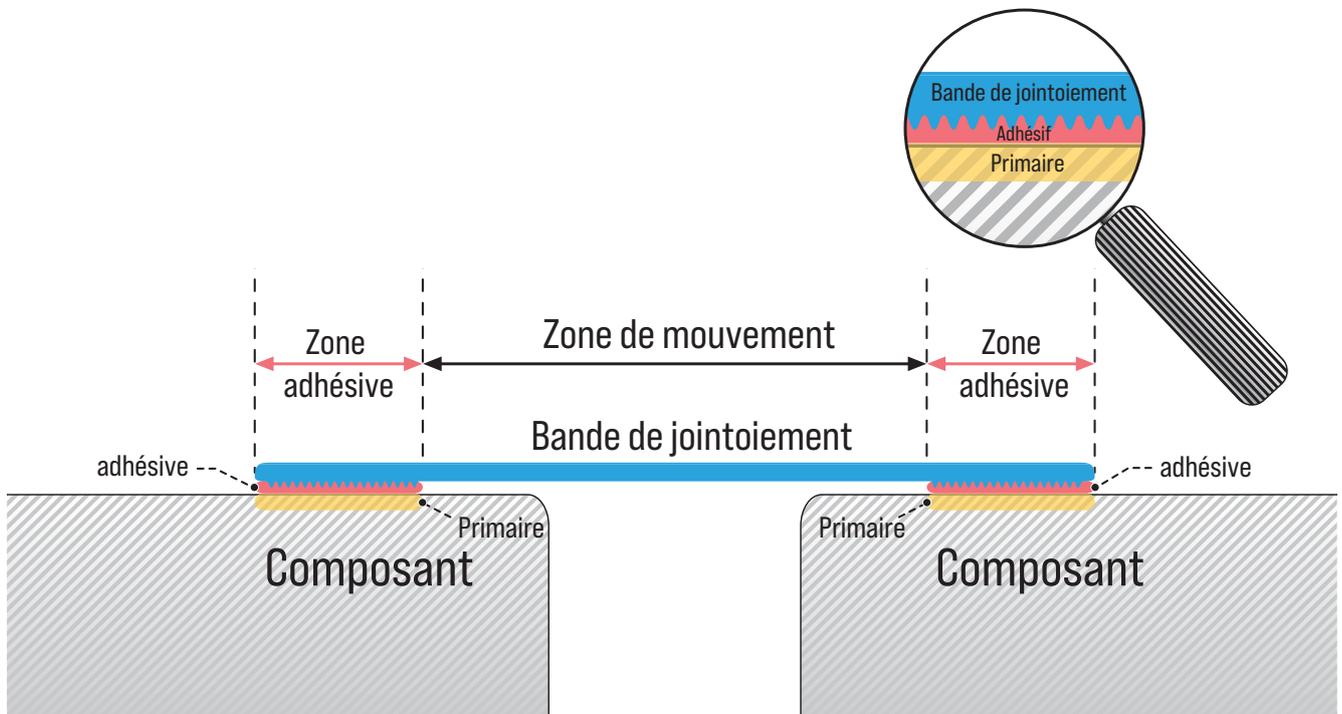
### La largeur de bande spécifiée est-elle suffisante?

- Tenir compte des décalages de joints et des points de croisement

### Un revêtement supplémentaire de l'élément de construction est-il prévu?

- Vérifier la compatibilité du revêtement avec le mastic d'étanchéité
- Possibilité de travailler avec ou sans primaire
- Appliquer le revêtement avant ou après l'étanchéité, selon le cas

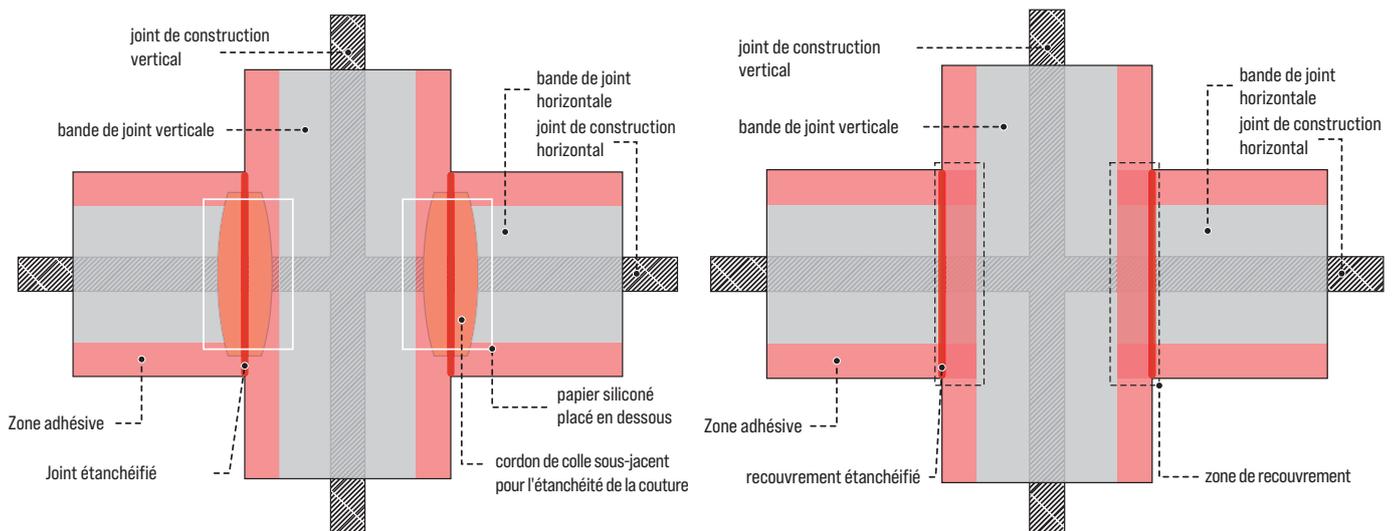
L'application du primaire dépend du support de l'élément de construction. Pour tous les supports poreux tels que le béton, l'enduit, la maçonnerie ou le béton cellulaire, utiliser EGO PRIMER FDF. Pour les supports métalliques tels que les tôles de joint de dilatation, les couvertines, les fenêtres et portes métalliques ou les tôles de toiture, utiliser EGO PRIMER FML. Pour les plastiques et les surfaces revêtues, veuillez nous consulter. Aucun primaire n'est nécessaire pour les éléments vitrifiés tels que les carreaux fendus, les mosaïques, les carreaux émaillés ou le verre. Chaque primaire utilisé doit être suffisamment ventilé avant l'application du mastic, soit un temps d'attente d'environ 30 minutes.



### Pose des bandes d'étanchéité

- ① Sur les surfaces de collage préparées et délimitées à l'extérieur par un ruban de masquage lisse, l'adhésif et mastic EGOSIL KLEBER ou EGOSILICON 300 doit être appliqué de manière uniforme, sur toute la surface et sans bulles.
- ② La quantité de colle appliquée dans la zone de collage doit être telle qu'une épaisseur de colle continue et non perturbée d'au moins 1 à 2 mm soit présente sous la bande d'étanchéité.
- ③ La longueur de chaque cordon de colle appliqué ne doit pas dépasser une dimension permettant la pose de la bande et le lissage du mastic dans le temps de formation de peau.
- ④ L'épaisseur de la couche de colle doit être telle qu'aucune colle ne pénètre dans la zone de mouvement de la bande lors de son application.
- ⑤ Avant la formation de peau du mastic, l'EGOSIL TAPE est posé et pressé. Cette opération s'effectue du centre vers les bords, de manière à ce que l'excès de mastic s'échappe sur le ruban de masquage lisse. Celui-ci doit être retiré avant la formation de peau en enlevant le ruban de masquage.
- ⑥ Les zones de bord de la bande doivent ensuite être pressées à nouveau, et l'EGOSIL KLEBER ou EGOSILICON 300 éventuellement présent doit être lissé en biseau avec le produit de lissage EGO GLÄTTMITTEL. Les résidus de colle polymérisée sur la surface de la bande ou les bords des éléments ne peuvent plus être enlevés.
- ⑦ La pose de l'EGOSIL TAPE s'effectue de haut en bas. Laisser dépasser environ 1 cm en haut afin d'éviter toute infiltration d'eau. L'étanchéité des joints au niveau de la partie supérieure de la toiture doit être collée au moins 10 cm en dessous du débord de toit.
- ⑧ Étanchéifier la bordure supérieure horizontalement afin d'éviter toute infiltration d'eau.
- ⑨ Ne pas coller la bande d'étanchéité en travers à la base inférieure de la construction, la zone de mouvement doit rester libre. Si la bande est posée en boucle, celle-ci doit être uniformément large et profonde.
- ⑩ Les points de jonction et de croisement doivent être étanchéisés supplémentaires avec EGOSIL KLEBER ou EGOSILICON 300. Aux points de croisement des joints, un bandeau de papier silicone ou de film de séparation doit être placé afin d'éviter une adhérence sur trois faces avec le support.

### Variantes d'exécution du point de croisement des joints



#### Variante 1:

Raccords bout à bout sans chevauchement.

Les bandes d'étanchéité horizontales sont collées bout à bout, avec de la colle, sur la bande verticale posée en premier, et la jointure est étanchéifiée de manière homogène. Pour combler le vide du joint, une bande de papier silicone est placée aux raccords afin d'éviter une adhérence sur trois faces avec le support.

#### Variante 2:

Raccords chevauchés, chevauchement uniquement dans la zone de collage.

La bande d'étanchéité verticale est collée et étanchéifiée par-dessus les extrémités des bandes horizontales posées en premier. La largeur du chevauchement correspond uniquement à la largeur de la zone de collage de la bande verticale.

### En 10 étapes vers une étanchéité parfaite avec EGOSIL TAPE

- 1 Nettoyer le support, les bords et les flancs du joint
- 2 Pour créer des zones de bord de joint propres et étanches, protéger les surfaces à l'aide de ruban adhésif.
- 3 Sélectionner le primaire en fonction du support et préparer les surfaces d'adhérence. Utiliser EGO PRIMER FDF pour les supports absorbants et EGO PRIMER FML pour les supports métalliques
- 4 Laisser évaporer le primaire avant l'application du mastic, temps d'évaporation environ 30 minutes.
- 5 L'application de l'adhésif EGOSIL KLEBER ou EGOSILICON 300 dépend du support et doit être réalisée avec une épaisseur d'au moins 1 à 2 mm, de manière uniforme et sans bulles sur la surface à coller
- 6 La longueur de chaque cordon de colle appliqué ne doit pas dépasser une taille permettant la pose de la bande et le lissage de la colle dans le temps de formation de peau. La bande d'étanchéité doit être posée et pressée dans un délai de 15 à 20 minutes, avant la formation de peau
- 7 Presser la bande d'étanchéité du centre vers les bords en veillant à ce qu'aucune colle ne pénètre dans la zone de mouvement lors de l'application.
- 8 Enlever rapidement l'excès de colle au niveau des bords du joint et lisser en biseau avec le produit de lissage EGO GLÄTTMITTEL.
- 9 Retirer le ruban adhésif dans le délai de formation de peau de 15 à 20 minutes et, si nécessaire, effectuer des retouches ou un lissage.
- 10 Étanchéifier en plus les points de croisement et les jonctions conformément à la fiche technique IVD n° 4

### Autres indications

La mise en œuvre ne doit être effectuée qu'à des températures des éléments supérieures à +5 °C. EGOSIL TAPE ne peut pas être recouvert avec des peintures standard du commerce. En cas d'exception, merci de nous consulter. Lors de la mise en œuvre du système produit EGOSIL TAPE, veuillez respecter les fiches produits et la fiche technique IVD n° 4. EGOSIL TAPE est conforme à la norme VOB/DIN 18349 et testé selon la fiche technique IVD n° 4. Pour des cas particuliers, veuillez solliciter notre conseil technique d'application.