

Typ	Shore A Härte	Zul. Gesamtverformung	Dichte	Verarbeitungstemperatur	Temperaturbeständigkeit	Modul/Dehnspannung (100%)	Zugfestigkeit	Viskosität	Hautbildungszeit	Durchvulkanisation	Volumenschwund	Lieferform	Lagerung
EGO SMP 805 KLEB & DICHTFIX	ca. 55	20 %	ca. 1,5 g/cm ³	+5 bis +35 °C	-30 bis +80 °C	ca. 1,1 N/mm ² (DIN 53504)	ca. 2,3 N/mm ² (DIN 53504)	stand- fest	ca. 15 bis 20 Min.	2 bis 3 mm/ 24 Std.	< 2 %	290 ml 600 ml	12 Mon.
EGO SMP 808 NATURSTEIN	ca. 55	20 %	ca. 1,5 g/cm ³	+5 bis +35 °C	-30 bis +80 °C	ca. 1,1 N/mm ² (DIN 53504)	ca. 2,3 N/mm ² (DIN 53504)	stand- fest	ca. 15 bis 20 Min.	2 bis 3 mm/ 24 Std.	< 2 %	290 ml 600 ml	12 Mon.
EGO SMP 818 HOCHBAU	ca. 20	25%	1,4 g/cm ³	+5 bis +35 °C	-30 bis +80 °C	ca. 0,4 N/mm ² (DIN EN ISO 8339)	ca. 0,7 N/mm ² (DIN 53504)	stand- fest	ca. 30 Min.	2 bis 3 mm/ 24 Std.	< 2 %	290 ml 600 ml	9 Mon. 12 Mon.
EGO SMP 822 MONTAGEPROFI	ca. 65		ca. 1,5 g/cm ³	+5 bis +35 °C	-40 °C bis + 120 °C	1,6 N/mm ² (DIN 53504)	ca. 2,7 N/mm ² (DIN 53504)	stand- fest	ca. 10 Min.	2 bis 3 mm/ 24 Std.	< 4%	290 ml	15 Mon.