

EGO SPIEGELKLEBER ORIGINAL

est un adhésif monocomposant alcoxy-silicone de haute qualité, prêt à l'emploi, à réticulation neutre, pour le collage durable dans le domaine du verre et des miroirs, qui se vulcanise par réaction avec l'humidité de l'air pour former un produit final élastique.

PROPRIÉTÉS

Le produit se distingue par les caractéristiques suivantes:

large spectre d'adhérence · haute résistance mécanique · pas de produits de clivage agressifs · compatibilité avec les revêtements de miroir et de verre courants · résistance aux intempéries, au vieillissement & aux UV

DOMAINES D'APPLICATION

La EGO SPIEGELKLEBER convient pour le collage ou le scellement des bords des miroirs et des verres laqués sur les supports les plus divers. La compatibilité avec les couches de revêtement de miroir de fabricants renommés a été testée. Il est toutefois recommandé de procéder à ses propres contrôles et essais en raison de facteurs non influençables.

Domaines d'application:

Fixations de miroirs · Fixations de verre laqué en technique de collage ou de jointoiment des bords

Bonne adhérence sur: [veuillez consulter le tableau des primaires]

aluminium · acier inoxydable · émail · carreaux émaillés · verre · PVC rigide · bois lasuré · céramique · clinker émaillé · polyacrylate polycarbonate · polyester · porcelaine

MISE EN OEUVRE

- 1 Les supports doivent être secs, solides, exempts de poussière et de tout produit pouvant nuire à l'adhérence du produit.
 - 2 Enduire les supports absorbants tels que béton, enduit, maçonnerie, bois non traité, brique recuite et plâtre avec un primaire approprié [consulter tableau des primaires].*
 - 3 Appliquer la colle pour miroirs en cordons verticaux d'une largeur maximale de 10 mm espacés d'env. 20 cm directement de la cartouche sur la face arrière du miroir.
 - 4 Une adhérence optimale exige une surface de collage de 2 cm² par kg de poids de miroir.
 - 5 La distance entre le miroir et la surface de collage doit être au moins 4 mm. Assurer une ventilation suffisante du collage.
- * Notes:
- Choisir le nettoyant en fonction du support
 - Exclure des interactions avec le support
 - Ne pas enduire de primaire le verre, les supports vitreux et les revêtements du miroir
 - Essais personnels ou consultation recommandée.

NORMES ET TESTS

EGO SPIEGELKLEBER est conforme aux:

Notices IVD:

- n° 2, 29, 30, 35

DURABILITÉ

VOC demande:

- EMICODE EC1 PLUS
- AgBB
- french VOC Classe A+ et CMR-Réglementation
- Ordonnance belge sur les VOC
- LEED® EQ c4.1

Vérfications de produits BMS:

- DGNB Neubau 18 et DGNB Neubau 23
- Version QNG Plus
- BNB - Système d'évaluation de la construction durable
- Taxonomie de l'UE
- LEED v4.1
- BREEAM DE Neubau 2018 et BREEAM International 2016

Certificat LEED :

- Teneur en VOC

Listage dans baubook :

- EGO SPIEGELKLEBER est listé dans baubook

Le label de qualité:

- IVD-Industrieverband Dichtstoffe e.V.- testé par le ift- Institut für Fenstertechnik e.V. Rosenheim

Déclaration environnementale de produit (EPD):

- Muster-EPD (produits à base de silicone, groupe 1)

QNG/label de qualité des bâtiments durables:

- Matériaux de collage et d'étanchéité pour la réalisation de l'étanchéité à l'air de la façade selon BNB_BN_1.1.6, annexe 1, pos. 9 + QNG-313, pos. 4.3
- Matériaux de collage et d'étanchéité dans les espaces intérieurs, y compris TGA selon BNB_BN_1.1.6, annexe 1, pos. 8 + QNG-313, pos. 4.1, 4.2

DURABILITÉ



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	Résultat	Conformément à la norme
Système de réaction	Neutre (alcoxy)	
Densité	env. 1,2 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Température d'application	de +5 °C à +40 °C	
Stabilité thermique	-60 °C à +150 °C	
Dureté Shore A	env. 25	DIN EN ISO 868
Vitesse d'extrusion	env. 330 g/min (6mm; 3bar)	DIN EN ISO 8394-1
Module d'élasticité à 100 %	env. 0,5 N/mm ²	DIN EN ISO 8339
Perte de volume	< 10 %	DIN EN ISO 10563
Reprise élastique	env. 100 %	DIN EN ISO 7389
Déformation maximale	20%	
Viscosité	Sans fluage	DIN EN ISO 7390
Temps de formation de peau	env. 20 minutes (23 °C/50% HR)	
Vitesse de polymérisation	env. 2 mm/24 heures	
Température d'inflammation	env. 450 °C	DIN 51794
Classe de matériaux de construction	B2, normalement inflammable Classe euro E	DIN 4102 DIN EN 13501

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Couleurs	blanc
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Cartouches de 310 ml/389 grammes [20 pièces/carton, 60 cartons/palette] ▪ Conditionnement spécial sur demande
Stockage	<p>Dans son emballage d'origine, peut être stocké au frais et au sec:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 9 mois <p>La date de production ou la date limite d'utilisation optimale est indiquée sur l'emballage.</p>

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Conforme au	Règlement (CE) n°1907/2006 REACH
Ne pas dangereux	Conformément règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Non soumis à l'étiquetage	Conformément règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Précautions d'emploi	Voir fiche de données de sécurité CE
Elimination	Voir fiche de données de sécurité CE

Observer les indications d'attention du Fiche de Sécurité de l'UE. Les informations contenues dans la présente fiche de sécurité ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Informations préalables ne sont plus en vigueur. Vérifiez si le produit est apte pour vos besoins. Notre responsabilité éventuelle est limitée à la valeur de notre produit soi-même. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non-conforme à nos renseignements. Il est interdit de donner au nom d'EGO des avis ou assurances qui dépassent le contenu de nos fiches d'information.