

EGO HYBRID 825 HIGH TACK

est une colle hybride monocomposante, à forte adhérence et élastique, destinée au montage et à la construction, qui durcit au contact de l'humidité de l'air pour former un produit final élastique et qui offre une résistance mécanique élevée ainsi qu'une adhérence initiale extrêmement forte.

PROPRIÉTÉS

Le produit se distingue par les caractéristiques suivantes:

résistance au vieillissement et aux intempéries testée · inodore · bonne résistance à l'humidité · forte absorption des vibrations acoustiques · adhérence initiale extrêmement élevée · haute résistance mécanique · sans isocyanate · sans solvant [def. sel. TRGS 610] · durcissement rapide · sans retrait · sans silicone

DOMAINES D'APPLICATION

EGO HYBRID 825 convient aux collages universels et de haute qualité, en intérieur comme en extérieur. Pour le collage et la pose de matériaux très variés, tels que les appuis de fenêtre, les plinthes, les moulures décoratives et les marches d'escalier. Grâce à son développement de résistance extrêmement rapide et à sa résistance initiale très élevée [$> 300 \text{ kg/m}^2$], les éléments sont solidement fixés dès leur pose. Le collage est utilisable au bout d'environ 20 minutes et résistant au bout d'environ 3 heures. La résistance finale est atteinte après durcissement complet. Le collage est également possible sur des supports légèrement humides, mais pas mouillés. Une fois complètement durci, la colle se caractérise par une grande résistance à l'eau. Pour l'étanchéité des vitrages, il est recommandé d'utiliser des EGOSILICONES. Pour les joints de dilatation et les étanchéités qui ne doivent pas contenir de silicone sur l'ouvrage, les produits EGO HYBRID 805 et EGO HYBRID 818 sont adaptés.

Domaines d'application:

Automobile · Construction en béton · Carrelage · Construction en verre · Construction en bois · Construction métallique · Fabrication de meubles · Mirrors · Construction en acier

Bonne adhérence sur: [veuillez consulter le tableau des primaires]

Béton · Carrelage · PRV · Verre · Bois · Métal · PVC · Zinc

Ne convient pas ou seulement de manière limitée sur: (essais personnels supposés et recommandés)

Revêtements entraînant une migration des plastifiants et d'autres incompatibilités · Bitume · PE · PP · Silicone et surfaces siliconées

MISE EN OEUVRE

- ① Nettoyer les surfaces adhésives avec EGO REINIGER.*
 - ② Les surfaces adhésives doivent être propres, sèches, stables, exemptes de poussière et d'agents de séparation. Les matériaux à coller doivent être correctement nettoyés avant l'application de la colle.
 - ③ Très bonne adhérence sur de très nombreux matériaux sans utilisation d'un primaire.
 - ④ Sur les supports absorbants, il est recommandé d'utiliser EGO PRIMER pour obtenir une adhérence optimale.*
 - ⑤ La température de l'objet, du matériau et de l'environnement ne doit pas dépasser $+35^\circ\text{C}$ pendant le temps de durcissement du produit.
 - ⑥ Pour le post-traitement, utiliser EGO GLÄTTMITTEL.
- Indications:
- Choisir le produit de nettoyage en fonction du support.
 - Ne pas appliquer d'apprêt sur le verre et les surfaces vitrées.
 - Essais personnels ou consultation recommandée.

NORMES ET TESTS

L'EGO HYBRID 825 est conforme aux:

Notices IVD:

- n° 19-1, 25, 29, 30, 35

ENVIRONNEMENT ET ÉMISSIONS

Selon les exigences VOC:

- EMICODE EC1 PLUS
- Schéma AgBB 2021 [charge $0,007\text{m}^2/\text{m}^3$]
- Classe française COV A+ et règlement KMR
- LEED® EQ c4.1

Vérifications de produits BMS:

- DGNB Neubau 18 et DGNB Neubau 23
- QNG Plus Version
- BNB - Système d'évaluation de la construction durable
- Taxonomie de l'UE
- LEED v4.1
- BREEAM DE Neubau 2018 & BREEAM International 2016



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	Résultat	Conformément à la norme
Base chimique	Polymère hybride SMP, monocomposant	
Densité	env. 1,6 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Température d'application	+5 °C bis +35 °C	
Stabilité thermique	-40 °C bis +100 °C	
Module/contrainte d'extension 100 %	env. 2,0 N/mm ²	DIN 53504
Résistance à la traction	env. 2,7 N/mm ²	DIN 53504
Allongement à la rupture	env. 300 %	DIN 53504
Anfangshaftung	> 300 kg/m ²	LAB-31
Viscosité	Sans fluage	DIN EN ISO 7390
Temps de formation de peau	env. 25 min. [à 23 °C et 50 % HR]	
Vulcanisation	2-3 mm / 24 Std. [à 23 °C et 50 % HR]	

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Couleurs	▪ weiß, schwarz
Conditionnement	▪ 290 ml Cartouche [20 pièces/carton, 60 carton/palette]
Stockage	Dans son emballage d'origine, peut être stocké au frais et au sec [+15 à +25 °C, humidité relative < 60%]: ▪ 9 mois

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Conforme au	Règlement [CE] n° 1907/2006 [REACH]
Ne pas dangereux	Conformément règlement [CE] n° 1272/2008 [CLP]
Non soumis à l'étiquetage	Conformément règlement [CE] n° 1272/2008 [CLP]
Précautions d'emploi	Voir fiche de données de sécurité CE
Elimination	Voir fiche de données de sécurité CE

Observer les indications d'attention du Fiche de Sécurité de l'UE. Les informations contenues dans la présente fiche de sécurité ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Informations préalables ne sont plus en vigueur. Vérifiez si le produit est apte pour vos besoins. Notre responsabilité éventuelle est limitée à la valeur de notre produit soi-même. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non-conforme à nos renseignements. Il est interdit de donner au nom d'EGO des avis ou assurances qui dépassent le contenu de nos fiches d'information.