

EGO HYBRID 800 GLASKLAR

ist ein einkomponentiges, elastisches 1K-Hybrid für unauffällige und elastische Klebungen. Das Produkt härtet mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Endprodukt aus.

EIGENSCHAFTEN

Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

anstrichverträglich · dauerhaft elastisch klebend · geruchlos · isocyanatfrei & silikonfrei · lösemittelfrei [def. gemäß TRGS 610]
nahezu kein Schrumpfen · vernetzt neutral

ANWENDUNGSBEREICHE

EGO HYBRID 800 eignet sich aufgrund seiner klaren Optik für unauffälligen Klebungen und dichtet Anschlussfugen im Bau- und Industriebereich elastisch ab. Insbesondere für silikonfreie Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Für Abdichtungen von Verglasungen wird der Einsatz von EGOSILICONEN empfohlen. Für Montage- und Konstruktionsklebungen, die eine hohe Anfangshaftung und Standfestigkeit erfordern, empfehlen wir EGO HYBRID 822, für Dehnungsfugen dagegen EGO HYBRID 818. EGO HYBRID 800 ist eine geeignete auswanderungsfreie Alternative für Abdichtungen und Klebungen, die am Objekt Silikonfreiheit erfordern.

Anwendungsgebiete:

Automotive · Bau · Boden · Caravan · Dach · Fassade · Fenster · Glas · Hausgeräte · Industrie · Keramik · Klima & Heizung · Kunststoff Metallbau · Türen

Gute Haftung auf: [bitte Primer-Tabelle beachten]

Aluminium · Faserzement · Glas · Keramik · Metall · Putz

Nicht oder nur bedingt geeignet auf: [Eigenversuche vorausgesetzt und empfohlen]

Beschichtungen, die zu Weichmacherwanderungen und anderen Unverträglichkeiten führen · Bitumen · PE · PP · Silikon · silikonisierte Oberflächen · Teer · etc.

ANWENDUNGSHINWEISE

- ❶ Die Haftflächen mit EGO REINIGER reinigen.*
- ❷ Die Haftflächen müssen sauber, trocken, tragfähig, staub- und trennmittelfrei sein.
- ❸ Zu klebende bzw. abzudichtende Materialien müssen vor dem Dichtstoffauftrag ordnungsgerecht gereinigt und getrocknet sein.
- ❹ Sehr gutes Haftvermögen auf sehr vielen Werkstoffen ohne Primereinsatz.
- ❺ Auf saugfähigen Untergründen EGO PRIMER für optimale Hafteigenschaften empfohlen.*
- ❻ Objekt-, Material- und Umgebungstemperatur sollten während der Aushärtungszeit des Produktes +35 °C nicht überschreiten.
- ❼ Im Innenraum bei guter Durchlüftung verarbeiten und anschließend weiterhin gut lüften.
- ❽ Zur Nachbehandlung EGO GLÄTTMITTEL verwenden.
- * Hinweise:
 - Reiniger in Abhängigkeit vom Untergrund auswählen
 - Glas und glasartige Flächen nicht primern
 - Eigenversuche oder Rücksprache empfohlen.
 - Mit zunehmender Schichtstärke des Klebstoffs wird die Optik milchiger.
 - Verfärbungen können durch Umwelteinflüsse wie Schadstoffe oder durch Wechselwirkungen mit anderen Baustoffen entstehen.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

EGO HYBRID 800 entspricht den:

Normen:

- DIN EN 15651-1 F 20 HM EXT-INT-CC
- DIN EN 15651-3 XS 1
- DIN EN 15651-4 PW 20 HM EXT-INT-CC

IVD-Merkblätter:

- Nr. 1, 2, 3-1, 8, 9, 12, 14, 19-1, 20, 22, 24, 25, 29, 30, 31, 35

NACHHALTIGKEIT

VOC-Anforderungen:

- AgBB Schema [Beladung 0,007m²/m³]
- Franz. VOC-Klasse A+ und KMR-Verordnung

BMS Produktverifizierungen:

- DGNB Neubau 18 und DGNB Neubau 23
- QNG Plus Version
- BNB - Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen
- EU-Taxonomie
- LEED v4.1
- BREEAM DE Neubau 2018 & BREEAM International 2016

Umweltproduktdeklarationen [EPD]:

- Muster-EPD [Polyurethane and silane modified polymer based products, group 1]

Materialanforderungen für QNG / Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude:

- Kleb- und Dichtstoffe in Innenräumen inkl. TGA nach BNB_BN_1.1.6, Anlage 1, Pos. 8 und QNG-313, Pos. 4.1, 4.2
- Kleb- und Dichtstoffe zur Herstellung der Luftdichtigkeit der Fassade nach BNB_BN_1.1.6, Anlage 1, Pos. 9 und QNG-313, Pos. 4.3

NACHHALTIGKEIT



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ [très faibles émissions] à C [fortes émissions]

TECHNISCHE DATEN

Produkteigenschaften	Ergebnis	in Anlehnung an
Materialbasis	SMP-Hybrid-Polymer, einkomponentig	
Dichte	ca. 1,02 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +35 °C	
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +90 °C	LAB-TN57
Shore A Härte	ca. 30	DIN EN ISO 868
Rückstellvermögen	ca. 80 %	DIN EN ISO 7389
Modul / Dehnspannung 100 %	ca. 0,4 N/mm ²	DIN 53504
Zugfestigkeit	ca. 1,5 N/mm ²	DIN 53504
Bruchdehnung	ca. 450 %	DIN 53504
Viskosität	standfest	DIN EN ISO 7390
Hautbildungszeit	ca. 15 min. [bei 23 °C und 50 % rel. LF]	
Vulkanisation	2-3 mm / 24 Std. [bei 23 °C und 50 % rel. LF]	
Baustoffklasse	B2, normalentflammbar Euroklasse E	DIN 4102 DIN EN 13501

LIEFERUMFANG

Farben	■ glasklar/transparent
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> ■ 290 ml Kartuschen [20 Stück/Karton, 60 Karton/Palette] ■ 300 ml Schlauchfolien [20 Stück/Karton, 60 Karton/Palette] ■ 400 ml Schlauchfolien [20 Stück/Karton, 60 Karton/Palette] ■ 600 ml Schlauchfolien [20 Stück/Karton, 30 Karton/Palette]
Lagerung	Original verpackt kühl und trocken [+15 bis +25 °C, relative Luftfeuchtigkeit < 60 °C] lagerfähig: ■ 12 Monate [Kartuschen, Schlauchfolien]

SICHERHEITSHINWEISE

Entspricht	Verordnung [EG] Nr. 1907/2006 [REACH]
Sicherheitshinweise	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.