EGOSILICON 111 LEBENSMITTEL & TRINKWASSER

est un mastic silicone monocomposant de haute qualité, prêt à l'emploi, qui se vulcanise en un produit final élastique par réaction avec l'humidité de l'air, avec un dégagement minimal d'acide acétique.

PROPRIÉTÉS

Le produit se distingue par les caractéristiques suivantes:
bonne adhérence même sans primaire · certificat d'essai avec déclaration d'innocuité · compatible avec l'eau potable & les denrées alimentaires · exempt de substances fongicides · résistant aux intempéries, au vieillissement & aux UV · réticulation acide [acétoxy]

DOMAINES D'APPLICATION

EGOSILICON 111 convient de préférence pour l'étanchéité des joints de raccordement et de dilatation dans les entreprises de production, de stockage et de transformation de denrées alimentaires. Le contact alimentaire direct avec EGOSILICON 111 ne présente aucun risque.

Domaines d'application:
Abattoirs · Alimentation · Aménagement de magasins · Aquariums tout verre · Cantines · Chambres froides · Cuisines industrielles et de collectivités · Laiteries · Traitement/stockage de denrées alimentaires · Usines de boissons

Ne convient pas ou seulement partiellement à: [essais personnels supposés et recommandés]
EPDM · métaux non ferreux · PE · peintures noires · PP · supports contenant du bitume, de la cire ou de la paraffine · téflon

MISE EN OEUVRE

1. Les supports doivent être secs, propres, solides, exempts de poussière et de tout produit pouvant nuire à l'adhérence du mastic.
2. Nettoyer avec EGO REINIGUNGSSPRAY.*
3. Utiliser primaire EGO PRIMER FDF pour améliorer l'adhérence sur les supports poreux, primaire EGO PRIMER FWS pour PVC rigide et primaire EGO PRIMER FML ou EGO HAFTREINIGER pour métaux (consulter tableau des primaires).*

* Indications:
- Choisir le produit de nettoyage en fonction du support
- Ne pas apprêter le verre et les surfaces vitrées
- Il est recommandé de procéder à des essais personnels ou de consulter un spécialiste

NORMES ET TESTS

EGOSILICON 111 est conforme aux:
normes selon:
- DIN EN 15651-1 F 20 HM EXT-INT-CC
- DIN EN 15651-2 G 20 HM CC

Notices IVD
- n° 2, 21, 29, 31, 35

Les tests suivants ont été obtenus par EGOSILICON 111:
Déclaration d'innocuité:
- pour aliments

Certificat:
- de test selon l´évaluation hygiénique de l´eau potable

Conformité européenne:
- Marquage CE-Déclaration de performance LE/DoP n° EG03130314

DURABILITÉ

VOC demande:
- AgBB
- french VOC Classe A+ et CMR-Réglementation
- LEED® EQ c4.1

Vérifications de produits BMS:
- DGNB Neubau 18 et DGNB Neubau 23
- Version QNG Plus
- BNB - Système d'évaluation de la construction durable
- Taxonomie de l'UE
- LEED v4.1
- BREEAM DE Neubau 2018 et BREEAM International 2016

Label de qualité:
- IVD-Industrieverband Dichtstoffe e.V.- testé par le ift- Institut für Fenstertechnik e.V. Rosenheim

Déclaration environnementale de produit (EPD):
- Muster-EPD (produits à base de silicone, groupe 2)

EGOSILICON 111 LEBENSMITTEL & TRINKWASSER

DURABILITÉ

QNG/label de qualité des bâtiments durables:

- Matériaux de collage et d'étanchéité pour la réalisation de l'étanchéité à l'air de la façade selon BNB_BN_1.1.6, annexe 1, pos. 9 + QNG-313, pos. 4.3
- Matériaux de collage et d'étanchéité dans les espaces intérieurs, y compris TGA selon BNB_BN_1.1.6, annexe 1, pos. 8 + QNG-313, pos. 4.1, 4.2

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

DONNÉES TECHNIQUES

Properiété	Résultat	Conformément à la norme
Système de réaction	acide (Acétique)	
Densité	env. 1,0 g/cm^3	DIN EN ISO 1183-1
Température d'application	+5 °C à +40 °C	
Résistance à la température	-60 °C à +180 °C	
Dureté Shore A	env. 25	DIN EN ISO 868
Vitesse d'extrusion	env. 160g/min (6mm; 3bar)	DIN EN ISO 8394-1
Module d'élasticité à 100 %	env. 0,6 N/mm^2	DIN EN ISO 8339
Allongement à la rupture	env. 180 %	DIN EN ISO 8339
Perte de volume	< 10 %	DIN EN ISO 10563
Déformation maximale	20 %	
Viscosité	Sans fluage	DIN EN ISO 7390
Temps de formation de peau	env. 10-20 minutes (23 °C/50% HR)	
Vitesse de polymérisation	env. 3 mm/24 heures env. 8 mm/semaine	
Température d'inflammation	env. 450 °C	DIN 51794
Classe de matériaux de construction	B2, normalement inflammable Classe euro E	DIN 4102 DIN EN 13501

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Coloris standard	▪ Gris (Voir carte de coloris EGO) ▪ autres coloris sur demande
Conditionnement	▪ 310 ml cartouche (cartouches/carton, 60 carton/palette) ▪ Conditionnement spécial sur demande
Stockage	Dans son emballage d'origine, peut être stocké au frais et au sec: ▪ 18 mois La date de production ou la date limite d'utilisation optimale est indiquée sur l'emballage.

PRÉCAUTIONS D´EMPLOI

Conforme au	Règlement (CE) n°1907/2006 REACH
Ne pas dangereux	Conformément réglement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Non soumis à l'étiquetage	Conformément réglement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Précautions d'emploi	Voir fiche de données de sécurité CE
Elimination	Voir fiche de données de sécurité CE

Observer les indications d'attention du Fiche de Sécurité de l'UE. Les informations contenues dans la présente fiche de sécurité ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Informations préalables ne sont plus en vigueur. Vérifiez si le produit est apte pour vos besoins. Notre responsabilité éventuelle est limitée à la valeur de notre produit soi-même. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non-conforme à nos renseignements. Il est interdit de donner au nom d'EGO des avis ou assurances qui dépassent le contenue de nos fiches d'information.