

EGOSILICON 110 AQUARIUM & GLAS

est un mastic silicone monocomposant prêt à l'emploi pour le scellement durable d'éléments en verre, qui se vulcanise par réaction avec l'humidité de l'air pour former un produit final élastique [exempt de substances actives fongicides].

PROPRIÉTÉS

Le produit se distingue par les caractéristiques suivantes:

bonne adhérence sur le verre · certificat de conformité · conforme à la norme DIN 32662 · exempt d'agents fongicides · résistant aux intempéries, au vieillissement & aux UV · réticulation acide [acétoxy]

DOMAINES D'APPLICATION

EGOSILICON 110 convient au collage professionnel d'aquariums sans cadre, de constructions en verre et de domaines d'application similaires ainsi que pour l'étanchéité des joints de raccordement et de dilatation dans les entreprises de production, de stockage et de transformation de denrées alimentaires.

Domaines d'application:

Aquariums tout-verre · Constructions tout-verre · Entreprises de boissons · Cuisines industrielles et de collectivités · Cantines
Chambres froides · Aménagement de magasins · Produits alimentaires · Laiteries · Traitement/stockage de produits alimentaires
Aquariums sans cadre [DIN 32622] · Abattoirs · Terrariums · Vitrines

Bonne adhérence sur: [veuillez consulter le tableau des primaires]

aluminium · verre · matières plastiques sans tension [par ex. PVC rigide, acrylique, polycarbonate, ABS].

Ne convient pas ou seulement partiellement à: [essais personnels supposés et recommandés]

les supports alcalins [par ex. le béton] · les métaux non ferreux · l'EPDM · l'PE · l'PP · les peintures noires · le téflon · les supports contenant du bitume, de la cire ou de la paraffine

MISE EN OEUVRE

- ❶ Les supports doivent être secs, solides et exempts de poussière et de tout produit pouvant nuire à l'adhérence du nastic.
- ❷ Nettoyer avec EGO REINIGUNGSSPRAY.*
- ❸ Pour les métaux appropriés, EGO PRIMER FML ou EGO HAFTREINIGER, pour les plastiques appropriés, EGO HAFTREINIGER peut améliorer considérablement l'adhérence [veuillez consulter le tableau des primaires].* Ne pas étaler le primaire au-delà des flancs d'adhérence, le cas échéant, le masquer.
- ✱ Indications:
 - Choisir le produit de nettoyage en fonction du support
 - Ne pas enduire de primaire le verre et les substrats vitreux.
 - Essais personnels ou consultation recommandée.

NORMES ET TESTS

EGOSILICON 110 est conforme aux:

normes selon:

- DIN EN 15651-2 G 25 HM CC
- DIN EN ISO 11600 G 25 HM
- DIN 32622, Abs. 4.4.2.2

Notices IVD:

- n° 35

Les tests suivants ont été obtenus par EGOSILICON 110:

Déclaration d'innocuité:

- Denrées alimentaires

DURABILITÉ

VOC demande:

- AgBB
- french VOC Classe A+ et CMR-Réglementation
- LEED® EQ c4.1

Label de qualité:

- IVD-Industrieverband Dichtstoffe e.V. - testé par le ift - Institut für Fenstertechnik e.V. Rosenheim

Déclaration environnementale de produit (EPD):

- Muster-EPD (produits à base de silicone, groupe 2)

QNG/label de qualité des bâtiments durables:

- Matériaux de collage et d'étanchéité pour la réalisation de l'étanchéité à l'air de la façade selon BNB_BN_11.6, annexe 1, pos. 9 + QNG-313, pos. 4.3
- Matériaux de collage et d'étanchéité dans les espaces intérieurs, y compris TGA selon BNB_BN_11.6, annexe 1, pos. 8 + QNG-313, pos. 4.1, 4.2



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

EGOSILICON 110 AQUARIUM & GLAS

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	Résultat	Conformément à la norme
Système de réaction	Acétique	
Densité	env. 1,0 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Température d'application	+5 °C à +40 °C	
Résistance à la température	-60 °C à +180 °C	
Dureté Shore A	env. 20	DIN EN ISO 868
Vitesse d'extrusion	env. 140g/min (6mm; 3bar)	DIN EN ISO 8394-1
Module d'élasticité à 100 %	env. 0,5 N/mm ²	DIN EN ISO 8339
Allongement à la rupture	env. 200 %	DIN EN ISO 8339
Perte de volume	< 5 %	DIN EN ISO 10563
Résistance à la déchirure	env. 6,3 N/mm	ISO 34-1 Methode C
Reprise élastique	env. 100 %	DIN EN ISO 7389
Déformation maximale	25 %	
Viscosité	Sans fluage	DIN EN ISO 7390
Temps de formation de peau	env. 10-20 minutes (23 °C/50% HR)	
Vitesse de polymérisation	env. 3 mm/24 heures	
Température d'inflammation	env. 450 °C	DIN 51794
Classe de matériaux de construction	B2, normalement inflammable Classe euro E	DIN 4102 DIN EN 13501

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Coloris standard	transparent, noir
Conditionnement	310 ml Cartouche [20 cartouches/carton, 60 carton/palette] - Conditionnement spécial sur demande
Stockage	Dans son emballage d'origine, peut être stocké au frais et au sec: 18 mois La date de production ou la date limite d'utilisation optimale est indiquée sur l'emballage.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Conforme au	Règlement (CE) n°1907/2006 REACH
Ne pas dangereux	Conformément règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Non soumis à l'étiquetage	Conformément règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Précautions d'emploi	Voir fiche de données de sécurité CE
Elimination	Voir fiche de données de sécurité CE

Observer les indications d'attention du Fiche de Sécurité de l'UE. Les informations contenues dans la présente fiche de sécurité ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Informations préalables ne sont plus en vigueur. Vérifiez si le produit est apte pour vos besoins. Notre responsabilité éventuelle est limitée à la valeur de notre produit soi-même. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non-conforme à nos renseignements. Il est interdit de donner au nom d'EGO des avis ou assurances qui dépassent le contenu de nos fiches d'information.