

EGOSILICON 100

ist ein anwendungsfertiger, hochwertiger Einkomponenten-Silicon-Dichtstoff, der über Reaktion mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Endprodukt vulkanisiert.

ANWENDUNGSGEBIETE

Glasversiegelung, Aluminium, spannungsfreie Kunststoffe z.B. PVC hart, Acryl, Polycarbonat, ABS. Nicht auf alkalischen Untergründen wie z. B. Beton anwenden. Nicht geeignet auf Buntmetallen, EPDM, PE, PP, Schwarzanstrichen, Teflon sowie bitumen-, wachs- oder paraffinhaltigen Untergründen.

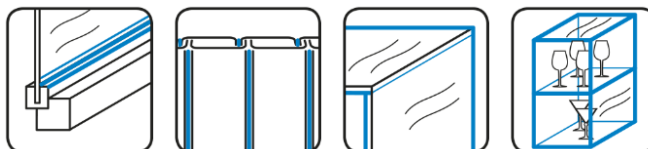
ANWENDUNGSHINWEISE

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub- und trennmittelfrei sein. Reinigung mit **EGOVIT** Reinigungsspray. Glas und glasartige Untergründe nicht primern. Zur Haftgrundverbesserung bei porösen Untergründen Primer **EGOCON FDF** verwenden. Bei Hart-PVC kann Primer **EGOCON FDK**, bei geeigneten Metallen Primer **EGOCON 790** oder **EGOHAFTREINIGER** die Haftung wesentlich verbessern (bitte Primertabelle beachten).

NORMEN UND PRÜFUNGEN



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



Entspricht

DIN EN 15651-1 F 25 LM EXT-INT-CC

DIN EN 15651-2 G 25 LM CC

IVD-Merkblätter Nr. 10, 31, 35

VOC-Anforderungen nach:

- EMICODE EC 1
- AgBB Schema
- Franz. VOC Klasse A+ und KMR-Verordnung
- LEED® EQ c4.1

Gütesiegel IVD- Industrieverband Dichtstoffe e.V.- geprüft durch
ift- Institut für Fenstertechnik e.V. Rosenheim

CE-Kennzeichnung- Leistungserklärung LE/DoP-Nr. EGO3100314



Qualitäts-
Produkte

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Ergebnis	In Anlehnung an
Vernetzungssystem	sauer (Acetoxy)	
Dichte	ca. 1,0 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C	
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +180°C	
Shore A Härte	ca. 20	DIN EN ISO 868
Ausspritzverhalten	ca. 270g/min (6mm; 3bar)	DIN EN ISO 8394-1
Modul/Dehnspannung 100%	ca. 0,4 N/mm ²	DIN EN ISO 8339
Volumenschwund	< 10%	DIN EN ISO 10563
Rückstellvermögen	ca. 100%	DIN EN ISO 7389
Zul.Gesamtverformung	25%	
Viskosität	standfest	DIN EN ISO 7389
Hautbildungszeit	10- 20 Minuten (23°C/ 50% rel. LF)	
Vulkanisation	ca. 3 mm/24 Std.	
Zündtemperatur	ca. 450°C	DIN 51794
Baustoffklasse	B2, normal entflammbar, Euroklasse E	DIN 4102 DIN EN 13501

LIEFERUMFANG

Standardfarbe	transparent, weiß, alu, schwarz
Verpackung	Standardkartuschen 310ml, 20 Stück/Karton Schlauchfolien 300ml, 20 Stück/Karton Schlauchfolien 600ml, 20 Stück/Karton Sondergebinde auf Anfrage
Lagerung	Originalgebinde ist kühl und trocken Kartuschen: 18 Monate Schlauchfolie: 24 Monate lagerfähig

SICHERHEITSHINWEISE

entspricht	Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)
nicht gefährlich	gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
nicht kennzeichnungspflichtig	gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
Sicherheitshinweise	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

