

EGOBON 229 FASSSCHMELZBUTYL

ist ein Hotmelt auf Butylkautschukbasis, welches sich durch seine hohe Oberflächenklebrigkeit auszeichnet. Als thermoplastische Abdichtungsmasse ist es industriell in nahezu jeder Form extrudierbar oder kalandrierbar. **EGOBON 229** ist ausschließlich für industrielle Anwendungen als „Hotmelt“ geeignet und lässt sich anhand einer Fassschmelzanlagen verarbeiten. Die hochwertige, langlebige und UV-beständige Butylmasse zeichnet sich durch seine hohe Qualität durch eine nahezu unbegrenzte Haltbarkeit und Funktionsfähigkeit insbesondere im Bereich Automobil und im Bereich „nachhaltiges Bauen“ aus.

EIGENSCHAFTEN

EGOBON 229 verfügt über hervorragende Eigenschaften:

einfache industrielle Verarbeitung · dauerhaft klebend · dauerhaft dicht · wasserdicht · wasserbeständig · geruchsfrei · lösemittel- und bitumenfrei · geräuschdämmend · alterungs-, witterungs-, UV- und langzeitbeständig · selbstverschweißend · physiologisch unbedenklich · volumenbeständig · nicht korrodierend · plastisch · wirkt isolierend · bitumenverträglich · hohe Wasserdampfdiffusionsdichtigkeit · gute Haftung und Verträglichkeit mit den meisten bekannten Werkstoffen · bei sach- und fachgerechter Anwendung liegt für EGO Butyl eine nahezu uneingeschränkte Lebensdauer vor.

ANWENDUNGSGEBIETE

Zum Abdichten und Fixieren im Bereich Industrie und Bau wie z.B. Dach, Fassade, Automobil, Fahrzeug, Schiff, Klima, Lüftungskanal, Kältetechnik, Beton, Sanitär, Elektro, Caravan, Container. Für überlappende und schützende Abdichtungsaufgaben ohne die Übertragung mechanischer Kräfte an Anschlüssen, Fugen, Nähten, Umwicklungen, Durchbrüchen und Stoßstellen für innen und außen. Das Produkt kann als Korrosionsschutz zwischen metallischen Werkstoffen oder zur Vibrationsdämmung und Schalldämmung dienen.

ANWENDUNGSHINWEISE

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub- und trennmittelfrei sein. Sehr gutes Haftvermögen wird bereits ohne Primereinsatz auf den meisten bekannten Werkstoffen erreicht (bitte Primer-Tabelle beachten). Der Haftungsaufbau auf dem Substrat erfolgt rein physikalisch, kann durch kräftiges Andrücken oder Anrollen verbessert werden und steigert sich nochmals mit der Zeit. Das Temperaturverhalten ist typisch thermoplastisch, d. h. mit zunehmender Temperatur stellt sich eine klebrigere und weichere Materialkonsistenz ein. EGOBON 229 ist selbstverschweißend und verklebt mit leichtem Fingerdruck sehr gut mit sich selbst. Eine Trennung ist nur durch Schneiden möglich. Dazu muss ein scharfes Messer vorher mit Wasser angefeuchtet werden. Bei ausreichendem Anpressdruck und geringer Verschiebung der Haftflächen bleibt die Dichtigkeit erhalten (Effekt der gleitenden Dichtung). Eine konstante Druckbelastung auf das EGOBON 229 bewirkt dessen Verformung zwischen den Abdichtungsflächen. Das Zusammenpressen der Dichtflächen gewährleistet die einwandfreie Abdichtung und gleicht vorhandene Unebenheiten der Haftflächen aus. Eine komplette Verpressung des Butyldichtstoffs kann durch eine permanente Abstandshaltung sichergestellt werden (z.B. EGOBON 212 MIT SEELE, FIX ABSTANDSHALTER 2,3mm). Butylrückstände an den Untergründen oder Werkzeugen einfach mit EGOBON 229 abtupfen. Schwer lösbare Verunreinigungen können mechanisch, z.B. mit einem scharfen, mit Wasser benetzten Messer entfernt werden und lassen sich am besten mit Reinigungsbenzin lösen.

Für Kraftübertragungen ist eine mechanische Sicherung notwendig.

Die Verarbeitung des Hotmelt erfolgt auf Fassschmelzanlagen mit einer Fließtemperatur zwischen 125°C und 140°C. Die Temperatur beeinflusst hierbei die Fließgeschwindigkeit.

Die Verträglichkeit zu anderen Dichtstoffen wird nur mit den dafür empfohlenen EGO-Produkten gewährleistet.

Unsere Materialeigenschaftsliste bietet Ihnen eine Übersicht aller notwendigen Informationen und eine detaillierte Gegenüberstellung unserer EGO-Butylprodukte.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

EGOBON 229 entspricht den:

IVD-Merkblätter:

- Nr. 5, 19-1, 19-2, 25, 29, 31, 35

Verträglichkeiten:

- mit Bitumen nach DIN EN 1548

Die nachfolgenden Prüfungen wurden von EGOBON 228 erreicht:

Unbedenklichkeitserklärung:

- Lebensmittel

Prüfzeugnis:

- für die Verwendung in Reinräumen und RLT-Anlagen gemäß VDI 6022 „Hygieneanforderungen an raumlufttechnische Anlagen und Geräte“ und gemäß VDI 2083 „Reinraumtechnik“

NACHHALTIGKEIT

VOC-Anforderungen:

- EMICODE EC1^{plus}
- AgBB Schema
- franz. VOC-Klasse A+ und KMR-Verordnung

BMS Produktverifizierungen:

- LEED Building Design and Construction V4 (2015)
- BNB BN 2015 (Qualitätsniveau 5/5)
- BREEAM International New Construction 2016
- DGNB New Buildings 2018 (Qualitätsniveau 4/4)

NACHHALTIGKEIT

Materialanforderungen für QNG / Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude:

- Kleb- und Dichtstoffe in Innenräumen inkl. TGA nach BNB_BN_11.6, Anlage 1, Pos. 8 und QNG-313, Pos. 4.1, 4.2
- Kleb- und Dichtstoffe zur Herstellung der Luftdichtigkeit der Fassade nach BNB_BN_11.6, Anlage 1, Pos. 9 und QNG-313, Pos. 4.3



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

TECHNISCHE DATEN

Produkteigenschaften	Ergebnis	in Anlehnung an
Materialbasis	Butylkautschuk, Polyisobutylene (PIB)	
Dichte	ca. 1,4 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C	
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C	
Schmelz Volumen Index MVR (2 mm Düse, 5 kg, +140 °C)	ca. 1378 mL/10 min.	ISO 3311-1
Shore 00 Härte	ca. 30	DIN EN ISO 868
Penetration (150g, 23 °C, 5sec)	ca. 114 (0,1mm)*; Butyl ca. 5 cm Ø	DIN 51580
Druckfestigkeit	> 0,04 N/mm ²	LAB-01 (angelehnt an NF P30-303)
UV-, Witterungs- und Langzeibeständigkeit (nach 1000 Std.)	sehr gut keine Rissbildung kein Brechen keine Reduzierung des Tacks	DIN EN ISO 4892-2:2013
UV-Beständigkeit (nach 200 Std. UV-Strahlung)	sehr gut keine Rissbildung kein Brechen keine Reduzierung des Tacks	DIN EN ISO 7390
Biegebeständigkeit (nach 100 Std. bei +90 °C und 5 Std. bei -30 °C)	keine Rissbildung kein Brechen	
Viskosität	standfest bis +100 °C (bei einer Stärke von < 2mm)	DIN EN ISO 7390

* Durchschnittswerte, nicht für die Spezifikation bestimmt

TECHNISCHE DATEN

Produkteigenschaften	Ergebnis	in Anlehnung an
Festkörpergehalt	> 99 %	DIN EN ISO 10563
Zündtemperatur	> 400 °C	DIN 51794
Baustoffklasse	B2, normalentflammbar	DIN 4102

LIEFERUMFANG

Standardfarbe des Butyls	schwarz
Verpackung	in 200 L Fässern (entspricht ca. 220 kg) zur Verarbeitung mit Fassschmelzanlagen
Lagerung	24 Monate [bei +20 °C]

SICHERHEITSHINWEISE

Entspricht	Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)
Nicht gefährlich	gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
Nicht kennzeichnungspflichtig	gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
Sicherheitshinweise	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.