

EGOBON 229

est un Hotmelt à base de caoutchouc en butyle qui se distingue par son adhésivité des surfaces très élevée. En tant que pâte d'étanchéité thermoplastique, il est extrudable ou calandrablé industriellement dans presque toutes les formes. **EGOBON 229** convient exclusivement en tant que « Hotmelt » pour des applications industrielles et peut être traité au moyen d'une fonderie à fût. La pâte en butyle résistante aux UV, durable et de grande qualité se distingue par sa qualité élevée, par sa durabilité et son fonctionnement presque illimités notamment dans le secteur automobile et dans le domaine « construction durable ».

PROPRIÉTÉ

Le produit a d'excellentes propriétés:

-  traitement industriel simple
-  à adhérence permanente
-  à étanchéité permanente
-  étanche à l'eau
-  inodore
-  sans solvants
-  sans bitume
-  absorbant les bruits
-  résistant aux UV
-  résistant à long terme
-  résistant au vieillissement
-  résistant aux intempéries
-  résistant à l'eau
-  autosoudant
-  physiologiquement neutre
-  de volume constant
-  non corrosif
-  plastique
-  à effet isolant
-  compatible avec le bitume
-  imperméabilité à la diffusion de vapeurs d'eau élevée
-  bonne adhérence et compatibilité avec la plupart des matériaux connus
-  remplit les exigences selon la fiche IVD n° 5
-  en cas d'utilisation correcte et professionnelle, la durée de vie du butyle EGO est presque illimitée.

DOMAINES D'APPLICATION

Pour l'étanchement et la fixation dans le secteur industriel et le secteur du bâtiment, p. ex. le toit, la façade, la construction d'automobiles, de véhicules, de bateaux, la climatisation, le conduit d'aération, la technique du froid, le béton, les installations sanitaires et électriques, la construction des caravanes et des conteneurs. Pour les tâches d'étanchement se chevauchant et protectrices sans la transmission des forces mécaniques sur les jonctions, joints, soudures, enroulements, ruptures et jointures à l'intérieur et à l'extérieur. Le produit peut servir de protection anti-corrosion entre matériaux métalliques ou d'absorption de vibrations et d'insonorisation. Une protection mécanique est indispensable pour les transmissions de la force.

Le Hotmelt est traité dans des fonderies à fût avec une température d'écoulement entre 125 °C et 140 °C. La température influence alors la vitesse d'écoulement.

MISE EN OEUVRE

Les surfaces adhésives doivent être sèches, solides, sans poussière et sans agent de démoulage. Une très bonne adhérence est obtenue sur la plupart de matériaux connus même sans application de couche de fond (respecter le tableau des primaires). L'adhérence au substrat se fait de manière purement physique, peut être améliorée par une pression ou un roulement vigoureux et augmente encore avec le temps. Le comportement thermique est normalement thermoplastique, c'est-à-dire avec la montée de la température, la consistance du matériau devient plus collante et plus souple. **EGOBON 229** est autosoudant et colle très bien avec lui-même avec une légère pression des doigts. La séparation n'est possible que par le découpage. Pour cela, un couteau bien aiguisé doit être humidifié avec de l'eau auparavant. L'imperméabilité est conservée si la pression est suffisante et si le déplacement des surfaces d'adhésion est minime. (Effet de joint d'étanchéité coulissant). Une charge de pression constante sur l'**EGOBON 229** provoque

sa déformation entre les surfaces d'étanchéité. La compression des surfaces d'étanchéité garantit une étanchéification irréprochable et compense les inégalités existantes de surfaces adhésives. Une compression complète du matériau d'étanchéité en butyle peut être assurée par un écartement permanent (p. ex., **EGOBON 212** avec âme ; **FIX ABSTANDSHALTER 2,3 mm**). Tamponner tout simplement les résidus de butyle sur les supports ou les outils avec de l'**EGOBON 229**. Les impuretés coriaces peuvent être enlevées mécaniquement, p. ex. avec un couteau bien aiguisé humidifié avec de l'eau, et peuvent se détacher au mieux avec du benzène.

La compatibilité avec d'autres matériaux de construction est garantie uniquement avec les produits **EGO** recommandés à cette fin. Notre liste de propriétés de matériaux vous offre une vue d'ensemble de toutes les informations nécessaires et une comparaison détaillée de nos produits en butyle **EGO**.

NORMES ET TESTS



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

Conforme à

Notices IVD n°. [5](#), [19-1](#), [19-2](#), [25](#), [29](#), [31](#), [35](#)

VOC demande

- EMICODE EC1 plus
- AgBB
- Fr. VOC Classe A+ et CMR- Réglementation

Compatibilité avec les bitumes selon la norme DIN EN 1548

Déclaration d'innocuité pour la nourriture

Certificat de contrôle pour l'utilisation dans les salles blanches et les systèmes de climatisation selon VDI 6022 «Exigences en matière d'hygiène dans les systèmes et les appareils de climatisation» et selon VDI 2083 «Technique des salles blanches»

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	Résultat	Conformément à la norme
Base chimique	Caoutchouc butyle, polyisobutylène (PIB)	
Densité	Env. 1,4 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Température d'application	+5 °C à +30 °C	
Stabilité thermique	-40°C à +100°C	
Indice de volume d'email MVR (buse 2mm, 5kg, +140°C)	Env. 1378 mL/10min	ISO 3311-1
Dureté Shore 00	Env. 30	DIN EN ISO 868
Pénétration (150g, 23°C, 5sec)	Env. 114 (0,1mm) * Butyle env. 5cmØ	DIN 51580
Résistance à la compression	> 0,04 N/mm ²	DTU 39.4
Résistance aux UV, aux intempéries et à long terme (après 1000 h)	très bonne pas de fissuration pas de rupture pas de réduction du tack	DIN EN ISO 4892-2:2013
Résistance aux UV (après 200 h de rayonnement UV)	très bonne pas de fissuration pas de rupture pas de réduction du tack	

* Valeurs moyennes, non définies pour la spécification

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	Résultat	Conformément à la norme
Résistance à la flexion du butyle (au bout de 100 heures à + 90 °C et 5 heures à - 30 °C)	Pas de fissuration Pas de rupture	
Viscosité	Sans fluage jusqu'à + 100 °C (épaisseur < 2 mm)	DIN EN ISO 7390
Teneur en matières solides	> 99 %	DIN EN ISO 10563
température d'allumage	> 400°C	DIN 51794
Classe de matériau	B2, normalement inflammables	DIN 4102
* Valeurs moyennes, non définies pour la spécification		

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Coloris	Noir
En fûts de 200 l (correspond à env. 220 kg) pour vide fûts	
Profilés et sections sur demande	
Stockage	24 mois à +20°C Stocker les rouleaux horizontalement dans un local sec et exempt de poussière. Protéger les rouleaux de tout endommagement mécanique.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Conforme au	Règlement (CE) n°1907/2006 REACH
Ne pas dangereux	Conformément règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Ne pas soumis à l'obligation de marquage	Conformément règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Précautions d'emploi	Voir fiche de données de sécurité CE
Elimination	Voir fiche de données de sécurité CE

Observer les indications d'attention du Fiche de Sécurité de l'UE. Les informations contenues dans la présente fiche de sécurité ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Informations préalables ne sont plus en vigueur. Vérifiez si le produit est apte pour vos besoins. Notre responsabilité éventuelle est limitée à la valeur de notre produit soi-même. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non-conforme à nos renseignements. Il est interdit de donner au nom d'EGO des avis ou assurances qui dépassent le contenu de nos fiches d'information.