

EOBON 212 MIT SEELE

est un cordon d'étanchéité autoadhésif à base de caoutchouc en butyle possédant, en tant que profil arrondi, une « âme » injectée en guise d'écarteur ou de protection antirupture. L'âme, intégrée au centre du profil arrondi, peut être, au choix, en coton, en NBR [caoutchouc] ou EPDM [caoutchouc mousse]. La fonction respective de l'âme peut être utilisée pour la stabilité de forme de la bande ou en tant qu'écarteur prédéfini. EGOBON 212 MIT SEELE possède de surcroît toutes les autres propriétés des caractéristiques qualitatives de l'EOBON 212.

PROPRIÉTÉS

EOBON 212 MIT SEELE se distingue par les excellentes propriétés suivantes:

à adhérence permanente · à effet isolant · à étanchéité permanente · absorbant les bruits · autosoudant · bonne adhérence et compatibilité avec la plupart des matériaux connus · compatible avec le bitume · de volume constant · écarteur défini dans le cordon d'étanchéité · en cas d'utilisation correcte et professionnelle, la durée de vie du butyle EGO est presque illimitée · étanche à l'eau · imperméabilité à la diffusion de vapeurs d'eau élevée · inodore · non corrosif · physiologiquement neutre · plastique · prêt à emploi résistant à l'eau · résistant à long terme · résistant au vieillissement · résistant aux intempéries · résistant aux UV · sans bitume sans solvants · stabilité de la forme du cordon d'étanchéité lors du traitement

DOMAINES D'APPLICATION

EOBON 212 MIT SEELE convient pour l'étanchement et la fixation dans le secteur industriel et le secteur du bâtiment. Pour les tâches d'étanchement se chevauchant et protectrices sans transmission de forces mécaniques sur les joints, jonctions, ruptures, soudures, enroulements et jointures et pour des travaux de réparation de grande ampleur à l'intérieur comme à l'extérieur.

Domaines d'application:

Automobile · Construction en béton · Construction d'éléments préfabriqués en béton · Caravane · Construction de conteneurs · Construction de véhicules · Construction d'appareils · Technique du froid · Technique de climatisation · Technique de ventilation · Construction métallique · Construction navale

POSSIBILITÉS D'INJECTION

Diverses possibilités d'extrusion offrent différents avantages et possibilités d'utilisation:

- **Noyau en coton de 0,6 MM:** sert à protéger le produit de l'extension excessive, notamment en cas de cordons ronds relativement minces de jusqu'à 4 MM. Cela a l'avantage de ne pas distendre le cordon rond même après l'enlèvement du matériau de support et ainsi de pouvoir le poser mieux avec la stabilité de forme.
- **Noyau en NBR [caoutchouc] de 3,2 MM:** sert de protection contre l'extension excessive, mais présente également des propriétés élastiques. Cela empêche la rupture du matériau, tout en le gardant légèrement extensible. Avec une dureté Shore A (IRHD) de 65, le matériau d'extrusion ne peut pas être comprimé à zéro même à des pressions élevées et sert ainsi à maintenir la distance.
- **Noyau en EPDM [caoutchouc mousse] de 0,5 MM:** possède une partie d'air intégrée et permet, grâce à la moindre densité de 0,6 g/cm³ en résultant, de gagner du poids du produit. Cette partie d'air permet un effet « ressort » de l'âme en caoutchouc mousse après l'application et la pression. Une protection mécanique est indispensable pour les transmissions de la force.

MISE EN OEUVRE

Les surfaces adhésives doivent être sèches, solides, sans poussière et sans agent de démoulage. Sur des supports poreux tels que le béton, l'enduit, etc., l'adhérence peut être améliorée par un prétraitement à l'aide d'EGO BUTYLPRIMER PRO ou d'EGO BUTYLPRIMER ECO (sans solvants). Respecter le tableau des primaires pour une augmentation de l'adhérence. L'adhérence au substrat se fait de manière purement physique, peut être améliorée par une pression ou un roulement vigoureux et augmente encore avec le temps. Le comportement thermique est normalement thermoplastique, c'est-à-dire avec la montée de la température, la consistance du matériau devient plus collante et plus souple. L'imperméabilité est conservée si la pression est suffisante et si le déplacement des surfaces d'adhésion est minime. (Effet de joint d'étanchéité coulissant). Une charge de pression constante sur l'EOBON 212 MIT SEELE provoque sa déformation entre les surfaces d'étanchéité. La compression des surfaces d'étanchéité garantit une étanchéification irréprochable et compense les inégalités existantes de surfaces adhésives. Tamponner tout simplement les résidus de butyle sur les supports ou les outils avec de l'EOBON 212. Les impuretés coriaces peuvent être enlevées mécaniquement, p. ex. avec un couteau bien aiguisé humidifié avec de l'eau, et peuvent se détacher au mieux avec du benzène.

La compatibilité avec d'autres matériaux de construction est garantie uniquement avec les produits EGO recommandés à cette fin.

Notre liste de propriétés de matériaux vous offre une vue d'ensemble de toutes les informations nécessaires et une comparaison détaillée de nos produits en butyle EGO.

NORMES ET TESTS

EOBON 212 MIT SEELE est conforme aux:

Notices IVD:

- n° 5, 19-1, 19-2, 25, 29, 31, 35

Compatibilité:

- avec les bitumes selon la norme DIN EN 1548

Les tests suivants ont été obtenus par EGOBON 212 MIT SEELE:

Déclaration d'innocuité pour la:

- nourriture

Certificat:

- de contrôle pour l'utilisation dans les salles blanches et les systèmes de climatisation selon VDI 6022 «Exigences en matière d'hygiène dans les systèmes et les appareils de climatisation» et selon VDI 2083 «Technique des salles blanches»

DURABILITÉ

VOC demande:

- AgBB Schema
- Fr. VOC Classe A+ et CMR- Réglementation

Certifications des produits:

- DGNB Neubau 18 et DGNB Neubau 23
- QNG Plus Version
- BNB - Système d'évaluation de la construction durable
- Taxonomie européenne
- LEED v4.1
- BREEAM DE Neubau 2018 & BREEAM International 2016

Déclaration environnementale de produit [EPD]:

- Modèle d'EPD [Produits à base de chimie du butyle]

Exigences relatives aux matériaux pour QNG / Label de qualité pour le bâtiment durable:

- Matériaux de collage et d'étanchéité à l'intérieur, y compris TGA selon BNB_BN_11.6, annexe 1, pos. 8 et QNG-313, pos. 4.1, 4.2
- Matériaux de collage et d'étanchéité pour la réalisation de l'étanchéité à l'air de la façade selon BNB_BN_11.6, annexe 1, pos. 9 et QNG-313, pos. 4.3



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ [très faibles émissions] à C [fortes émissions]

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	Résultat	Conformément à la norme
Base chimique	Caoutchouc butyle [avec noyau intégré en coton, NBR ou EPDM], polyisobutylène [PIB]	
Densité	env. 1,7 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Température d'application	+5 °C à +30 °C	
Stabilité thermique	-40 °C à +100 °C [brièvement jusqu'à +150 °C]	
Dureté Shore 00	env. 50	DIN EN ISO 868
Pénétration [150g, 23 °C, 5sec]	env. 63 [0,1 mm]* Butyl 30x30mm	DIN 51580
Résistance à la compression	> 0,08 N/mm ²	LAB-01 [inspiré de NF P30-303]
Résistance au pelage [essai de pelage à 90°]	env. 25N/25mm* sur l'acier	LAB-17 [inspiré de la norme DIN EN 29862]
Résistance au pelage [essai de pelage à 180°]	env. 45N/25mm* sur l'acier	LAB-06 [inspiré de la norme DIN EN 29862]
Résistance aux UV, aux intempéries et à long terme [après 1.000 h]	très bonne pas de fissuration pas de rupture pas de réduction du tack	DIN EN ISO 4892-2:2013
Résistance aux UV [après 200 h de rayonnement UV]	très bonne pas de fissuration pas de rupture pas de réduction du tack	
Résistance à la flexion du butyle [au bout de 100 heures à + 90 °C et 5 heures à - 30 °C]	Pas de fissuration Pas de rupture	
Viscosité	Sans fluage	DIN EN ISO 7390
Teneur en matières solides	> 99 %	DIN EN ISO 10563
Température d'allumage	> 400 °C	DIN 51794
Classe de matériau	B2, normalement inflammables Euroclasse E	DIN 4102 EN 13501-1

* Valeurs moyennes, non définies pour la spécification

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété noyau en coton	Résultat	Conformément à la norme
Base chimique	Coton	
Résistance à la compression	> 80 N	DIN EN ISO 2062

Propriété noyau en NBR	Résultat	Conformément à la norme
Base chimique	NBR [caoutchouc]	
Dureté Shore A	env. 65	DIN 53505
Résistance à la compression	> 11N/mm ²	DIN 53504
Ensemble de compression 25 % disponible 22h à 100 °C	< 20 %	DIN 53517

Propriété noyau en EPDM	Résultat	Conformément à la norme
Base chimique	EPDM [caoutchouc mousse]	
Résistance à la compression	> 2N/mm ²	DIN 53504
Ensemble de compression 25 % disponible 24h à 70 °C	< 25 %	DIN 53517

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Coloris	gris			
Sections standard	Diameter	Mètres/Rouleaux	Rouleaux/Carton	Mètres/Carton
	10 mm	11	5	55
	20 mm	3,5	5	17,5
	Sections spéciales sur demande			
Stockage	Rouleaux stockables à plat, au sec et à l'abri de la poussière: ■ 24 mois [à +20 °C] Protéger les rouleaux de tout endommagement mécanique.			

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Conforme au	Règlement (CE) n°1907/2006 REACH
Ne pas dangereux	Conformément règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Ne pas soumis à l'obligation de marquage	Conformément règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Précautions d'emploi	Voir fiche de données de sécurité CE
Elimination	Voir fiche de données de sécurité CE

Observer les indications d'attention du Fiche de Sécurité de l'UE. Les informations contenues dans la présente fiche de sécurité ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Informations préalables ne sont plus en vigueur. Vérifiez si le produit est apte pour vos besoins. Notre responsabilité éventuelle est limitée à la valeur de notre produit soi-même. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non-conforme à nos renseignements. Il est interdit de donner au nom d'EGO des avis ou assurances qui dépassent le contenu de nos fiches d'information.