
Permeationsmessungen Prüfzertifikat

29. Juli 2026

Auftraggeber

EGO Dichtwerkstoffe GmbH & Co. Betriebs KG
Kaltenbrunn 27
82467 Garmisch-Partenkirchen
Deutschland

Prüfinformationen

Proben:	EGOTAPE 2000 ALUDICHTBAND Butylband mit Aluminium-Folie
Projektnummer:	Mecadi 2416/2026
Probenvorbereitung:	Zuschnitt passend für die Permeations-Prüfzelle, maskiert
Prüfverfahren:	H ₂ -Permeation nach DIN EN ISO 15105
Auswertung:	Manuelle Auswertung unter Berücksichtigung der einschlägigen Normen

Prüfbedingungen

Prüftemperatur:	100 °C
Relative Luftfeuchte:	< 5 % r. F.
Prüfdruck:	7,7–10,2 bar (absolut)
Prüfgas:	H ₂ (Wasserstoff)

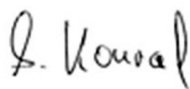
Messergebnisse

Muster-ID Auftraggeber:	EGOTAPE 2000 ALUDICHTBAND Butylband mit Aluminium-Folie
Muster-ID Mecadi:	2416-260526-001 2416-260528-001 2416-260528-002
Prüftemperatur:	100 °C
H ₂ -Permeationsrate:	$P(\text{H}_2) < 1 \text{ cm}^3(\text{STP}) \text{ m}^{-2} \text{ Tag}^{-1} \text{ bar}^{-1}$
STP:	Standardtemperatur und Standarddruck (273,15 K und 1,013 bar)

Für die gelieferten Prüfmuster wurden die angegebenen Permeationsraten auf Grundlage einer Dreifachbestimmung bei der jeweiligen Prüftemperatur ermittelt.

Messgröße	Einheit	Ergebnis
H ₂ -Permeationsrate	cm ³ (STP) m ⁻² Tag ⁻¹ bar ⁻¹	< 1

Der angegebene Wert entspricht der Nachweisgrenze des angewendeten Messverfahrens. Unter den beschriebenen Prüfbedingungen konnte keine messbare Permeation durch die untersuchten Prüfmuster festgestellt werden.



Dr. Andreas Konrad
Chemiker



Dr. Francesco Arena
Chemiker

Bemerkungen

- Die angegebenen Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten und vom Auftraggeber bereitgestellten Prüfmuster.
- Dieses Prüfzertifikat darf nur vollständig und unverändert vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Wiedergabe bedarf der schriftlichen Zustimmung der Mecadi GmbH.
- Die Prüfung wurde unter den im vorliegenden Zertifikat angegebenen Prüfbedingungen durchgeführt.
- Die Messunsicherheit wurde bei der Angabe der Prüfergebnisse nicht berücksichtigt.