



Qualitäts-
Produkte

Elastisches Abdichten von Fugen
aller Art mit EGO MS 800, MS 801,
MS 805, MS 806 und MS 808.

Elastisches Kleben und Dichten
mit vielen Materialkombinationen



EGO MS DICH- UND KLEBSTOFFE

UMWELTGERECHTE DICH- UND KLEBSTOFFE AUF DER BASIS VON MS-POLYMEREN



EGO MS DICHT- UND KLEBSTOFFE | ANWENDUNGEN

Moderne umweltfreundliche Dicht- und Klebstoffe erschließen immer mehr Anwendungsgebiete und ersetzen bisherige Standardlösungen in der Klebtechnik und für Fugenabdichtungen. EGO MS Polymerprodukte sind dauerelastische, lösemittelfreie, spritzbare Dicht- und Klebstoffe, einsetzbar für den Innen- und Außenbereich, mit einem umfangreichen Anwendungsspektrum für die meisten Bau- und Werkstoffe in Industrie und Handwerk.

Durch ihre umweltfreundlichen Eigenschaften stellen die EGO MS Produkte eine hervorragende Alternative zu herkömmlichen Kleb-/Dichtstoffen dar und ersetzen vielfach Silicon-, Polyurethan-, Polysulfid-, Acryl- oder Kautschukprodukte.

- hervorragend geeignet für die Abdichtung von Hochaufugen nach DIN 18540-F
- alle Arten von Anschlussfugen an Fenstern/Türen zur Sicherstellung der Luftdichtheit nach EnEV
- Abdichtung von Durchbrüchen im Dachbereich
- für die Versiegelung von Glasfugen, z. B. Profilit
- Verklebungen/Verfugungen im Boots-/Yachtbau
- Versiegelungen/Verfugungen in Lackier- und Autowerkstätten
- Abdichtung Außenfensterbank zur Putzfläche
- für Fugen- und Spaltabdichtungen im Porenbetonbereich
- sehr gut geeignet für Abdichtungen/Verklebungen, die am Objekt Siliconfreiheit erfordern



Hochaufugen nach DIN 18540, abgedichtet mit EGO MS 801 im Klinker-Mauerwerksbau



Fensteranschlussfugen außen mit EGO MS 801



Begehbare Bodenfuge in Waschbetonfläche



Boden/Wandanschluss mit EGO MS 801



Versiegelung einer Profilit-Fassadenfläche



Fuge zwischen Baukörper und Hauseingang

Dichten und Kleben mit EGO MS 800-808 vereint viele Vorteile in einer einzigen Produktgruppe und ersetzt dadurch diverse andere Dicht- und Klebstofftypen.

- schrumpffreie, vibrationsbeständige, flexible Verbindungen zwischen vielen Werkstoffen
- flächen- und streifenförmige Klebtechnologien
- hervorragendes Haftspektrum auch ohne Primer
- Anwendungen im Innen- und Außenbereich
- kein Anlösen von empfindlichen Werkstoffen
- elastische und gleichzeitig kraftschlüssige Verklebungen im gesamten Metall- und Baubereich
- keine Umweltbelastungen durch Lösemittel, Spaltprodukte, Geruch oder Ausgasungen
- haftet sehr gut auf den meisten Lackoberflächen
- keine Randverfärbungen oder Bläschenbildung

Weitere Anwendungsgebiete:

- Montageklebstoff für Holz und Holzwerkstoffe, Trittstufenfixierung, Kabelkanäle, Dämmplatten, Sandwichelemente, Schilder, Leisten, Fassadenplatten, Tischplatten aus Resopal, Granit, Furnier, Möbelbau
- Verkleben von Glas mit Metallteilen, Holz, PVC
- Dachrinnen aus PVC, Zink, Kupfer
- Nahtabdichtungen im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau
- Einkleben und Abdichten von Rohrdurchführungen
- Kleben von Fliesen, Laminat sowie Kleben und Dichten von Lichtkuppeln, Fensterbänken, Treppenstufen, Messe- und Ladenbauobjekten
- Einsatz im Klima-, Lüftungs- und Wintergartenbau



Kleben von Sockelleisten im Trocken- und Mauerwerksbau mit EGO MS 805



Kleben von Alu-Profilen auf Glas



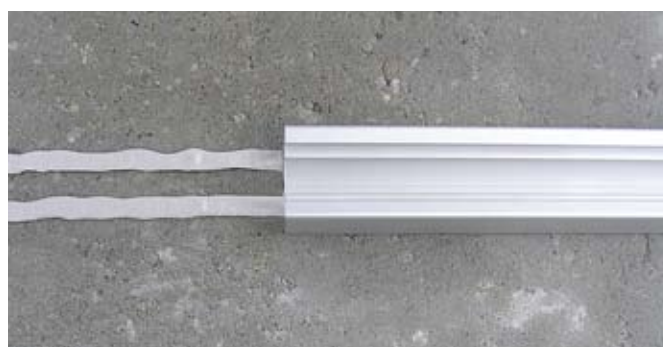
Befestigen von Elektro-Dosen mit EGO MS 805 in Wandeinlässen



Einkleben von Großdübeln mit EGO MS 800 oder EGO MS 805 in Porenbetonwand



Kleben und Abdichten von Zierleisten und Abdeckungen im Wohnwagen-/Fahrzeugbau mit EGO MS 801 und EGO MS 805



Kleben von Alu-Laufschienen auf Beton

Eigenschaften

- siliconfrei
- geruchlos
- lösemittelfrei
- isocyanatfrei
- neutrales System
- anstrichverträglich
- breites Haftspektrum
- gute UV Beständigkeit
- schnelle Durchhärtung
- regenfest, frühbeständig
- ein- und zweikomponentig
- völlig witterungsbeständig
- nicht kennzeichnungspflichtig
- überstreichbar, sofern zulässig
- sehr geringer Volumenschwund
- gute Glättbarkeit der Dichtstoffoberfläche
- keine Blasenbildung bei Aushärtung
- temperaturbeständig von -40° bis +80° C/+90° C
- zul. Gesamtverformung bis 25% (für Dichtstoffe)
- haftet auf den meisten Untergründen ohne Primer
- z. T. auch auf leicht nassen Untergründen anwendbar
- Shore Härten A: ab 20-40 für Dichtstoffe, bis 55 für Klebstoffe

Chemische Beständigkeiten

gut: aliphatische Lösemittel, verd. anorganische Säuren und Laugen
bedingt: aromatische Kohlenwasserstoffe, Ester, Ketone
schlecht: chlorierte Kohlenwasserstoffe, konz. anorg. Säuren und Laugen

Untergrundmaterialien

geeignete Untergrundmaterialien:

Beton, Faserzement, Mauerwerk, Putz, Gips, Porenbeton, Holz, Glas, Fliesen, Metalle, Parkett, div. Kunststoffe z. B. PVC-h, PA, ABS, PC, EPDM, Resopal

problematische ggf. ungeeignete Untergrundmaterialien (Prüfung empfohlen):

PE, PP, PS, PMMA, blankes Alu, poröse Natursteinmaterialien, z. B. Marmor

Technische Daten		EGO MS 800	EGO MS 801	EGO MS 805	EGO MS 806	EGO MS 808
		2k-MS-Kleb- und Dichtstoff	1k-Dichtstoff für Hochbaufugen	1k-Kleb- und Dichtstoff	1k-Kleb- und Dichtstoff	1k-Dichtstoff für selbstreinigendes Glas
Dichte	g/cm ³	ca. 1,4	1,5	1,5	ca. 1,02	1,4
Verarbeitungstemperatur	°C	+ 5 bis + 35	+ 5 bis +40	+ 5 bis + 40	+ 5 bis + 35	+ 5 bis + 35
Temperaturbeständigkeit	°C	- 40 bis + 90	- 40 bis + 80	- 40 bis + 90	- 40 bis + 90	- 40 bis + 90
Shore A Endhärte		ca. 40	25	ca. 55	38	ca. 30
Modul/Dehnspannung (100%)	N/mm ²	ca. 0,6 nach Durchhärtung	0,35	1,7	ca. 0,48	0,6
Zul. Gesamtverformung	%	20	25	10	25	25
Viskosität		standfest	standfest	standfest	standfest	standfest
Hautbildungszeit	Min.	ca. 30	ca. 120	10 bis 20	10	10 bis 15
Durchvulkanisation	mm/Tag	nach 4 - 5 Std.	2	2 - 3	2	2
Volumenschwund	%	< 2	< 2	< 2	< 2	< 2
Standardfarbtöne		grau	weiß, betongrau	weiß, hellgrau	transparent	schwarz
Lieferform		Coax-Kartusche 280 ml	Schlauch 600 ml	Kartusche 290 ml Schlauch 600 ml	Kartusche 290 ml Schlauch 600 ml	Kartusche 290 ml
Lagerung		kühl und trocken 9 Mon. lagerfähig	kühl und trocken 12 Mon. lagerfähig	kühl und trocken 9 Mon. lagerfähig	kühl und trocken 9 Mon. lagerfähig	kühl und trocken 9 Mon. lagerfähig

Technische Änderungen, Druckfehler und Programmänderungen vorbehalten.
Farbabweichungen zu den Originalfarben sind drucktechnisch bedingt. Edition 11/2010