



Qualitäts-
Produkte

*Elastisches Abdichten von Fugen
aller Art mit EGO MS 801-806*

*Elastisches Kleben und Dichten
mit vielen Materialkombinationen*



- *ohne Lösemittel*
- *ohne Isocyanate*
- *ohne Blasenbildung*
- *ohne Geruchsbelästigung*
- *ohne Silicon (oximfrei)*
- *ohne Kennzeichnungspflicht*

***Umweltgerechte Dicht- und Klebstoffe
auf der Basis von MS-Polymeren***

ANWENDUNGEN VON EGO MS DICHT- UND KLEBSTOFFEN

Moderne umweltfreundliche Dicht- und Klebstoffe erschließen immer mehr Anwendungsgebiete und ersetzen bisherige Standardlösungen in der Klebertechnik und für Fugenabdichtungen.

EGO MS Polymerprodukte sind dauerelastische, lösemittelfreie, spritzbare Dicht- und Klebstoffe, einsetzbar für den Innen- und Außenbereich, mit einem umfangreichen Anwendungsspektrum für die meisten Bau- und Werkstoffe in Industrie und Handwerk.

Durch die umweltfreundlichen Eigenschaften der EGO MS Produkte stellen sie eine hervorragende Alternative zu herkömmlichen Kleb-/Dichtstoffen dar und ersetzen vielfach Silicon-, Polyurethan-, Polysulfid-, Acryl- oder Kautschukprodukte.

- hervorragend geeignet für die Abdichtung von Hochaufugen nach DIN 18540-F
- alle Arten von Anschlussfugen an Fenster/Türen zur Sicherstellung der Luftdichtheit nach EnEV
- Abdichtung von Durchbrüchen im Dachbereich
- für die Versiegelung von Glasfugen, z. B. Profilit
- Verklebungen/Verfugungen im Boots-/Yachtbau
- Versiegelungen/Verfugungen in Lackier- und Autowerkstätten
- Abdichtung Außenfensterbank zur Putzfläche
- für Fugen- und Spaltabdichtungen im Porenbetonbereich
- sehr gut geeignet für Abdichtungen/Verklebungen, die am Objekt Siliconfreiheit erfordern



Hochaufugen nach DIN 18540, abgedichtet mit EGO MS 801 im Klinker-Mauerwerksbau



Fensteranschlussfugen außen mit EGO MS 801



Begehbare Bodenfuge in Waschbetonfläche



Boden/Wandanschluss mit EGO MS 801



Versiegelung mit EGO MS 806 in Profilit-Fassade



Fuge zwischen Baukörper und Hauseingang

ANWENDUNGEN VON EGO MS DICHT- UND KLEBSTOFFEN

Kleben und Dichten mit EGO MS 801-806 vereint viele Vorteile in einem einzigen Universalprodukt und ersetzt dadurch diverse andere Klebstofftypen.

- schrumpffreie, vibrationsbeständige, flexible Verbindungen zwischen vielen Werkstoffen
- flächen- und streifenförmige Klebtechnologien
- hervorragendes Haftspektrum auch ohne Primer
- Anwendungen im Innen- und Außenbereich
- kein Anlösen von empfindlichen Werkstoffen
- elastische und gleichzeitig kraftschlüssige Verklebungen im gesamten Metall- und Baubereich
- keine Umweltbelastungen durch Lösemittel, Spaltprodukte, Geruch oder Ausgasungen
- haftet sehr gut auf den meisten Lackoberflächen
- keine Randverfärbungen oder Bläschenbildung

Weitere Anwendungsgebiete:

- Montageklebstoff für Holz und Holzwerkstoffe, Trittstufenfixierung, Kabelkanäle, Dämmplatten, Sandwichelemente, Schilder, Leisten, Fassadenplatten, Tischplatten aus Resopal, Granit, Furnier, Möbelbau
- Verkleben von Glas mit Metallteilen, Holz, PVC
- Dachrinnen aus PVC, Zink, Kupfer
- Nahtabdichtungen im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau
- Einkleben und Abdichten von Rohrdurchführungen
- Kleben von Fliesen, Laminat sowie Kleben und Dichten von Lichtkuppeln, Fensterbänken, Treppeinstufen, Messe- und Ladenbauobjekten
- Einsatz im Klima-, Lüftungs- und Wintergartenbau



Kleben von Sockelleisten im Trocken- und Mauerwerksbau mit EGO MS 805



Kleben von Alu-Profilen auf Glas



Befestigen von Elektro-Dosen mit EGO MS 805 in Wandeinlässen



Einkleben von Großdübeln von EGO MS 805 in Porenbetonwand



Kleben und Abdichten von Zierleisten und Abdeckungen im Wohnwagen-/Fahrzeugbau mit EGO MS 805 und 801



Kleben von Alu-Laufschienen auf Beton

Eigenschaften

- siliconfrei
- geruchlos
- lösemittelfrei
- isocyanatfrei
- einkomponentig
- neutrales System
- anstrichverträglich
- breites Haftspektrum
- gute UV Beständigkeit
- schnelle Durchhärtung
- regenfest, frühbeständig
- völlig witterungsbeständig
- nicht kennzeichnungspflichtig
- überstreichbar, sofern zulässig
- sehr geringer Volumenschwund
- Hautbildungszeit von 10-20 Min.
- keine Blasenbildung bei Aushärtung
- temperaturbeständig von -40° bis +90° C
- zul. Gesamtverformung bis 25% (für Dichtstoffe)
- haftet auf den meisten Untergründen ohne Primer
- z. T. auch auf leicht nassen Untergründen anwendbar
- Shore Härten A: ab 20-40 für Dichtstoffe, bis 55 für Klebstoffe

Chemische Beständigkeiten:

gut: aliphatische Lösemittel, verd. anorganische Säuren und Laugen
bedingt: aromatische Kohlenwasserstoffe, Ester, Ketone
schlecht: chlorierte Kohlenwasserstoffe, konz. anorg. Säuren und Laugen

Untergrundmaterialien:

geeignete Untergrundmaterialien:

Beton, Faserzement, Mauerwerk, Putz, Gips, Porenbeton, Holz,
Glas, Fliesen, Metalle, Parkett, div. Kunststoffe z. B. PVC-h, PA, ABS, PC, EPDM, Resopal

problematische ggf. ungeeignete Untergrundmaterialien (Prüfung empfohlen):

PE, PP, PS, PMMA, blankes Alu, poröse Natursteinmaterialien, z. B. Marmor

Technische Daten

		EGO MS 801	EGO MS 805	EGO MS 806
Spez. Gewicht	g/cm³	1,45	1,50	1,02
Verarbeitungstemperatur	°C	5 bis 40	5 bis 40	5 bis 40
Temperaturbeständigkeit	° C	-40 bis 90	-40 bis 80	-40 bis 90
Shore-Härte A	ca.	22	55	38
Modul/Dehnspannung (100%)	N/mm	0,38	-	0,48
Zul. Gesamtverformung	%	25	10	25
Hautbildungszeit	ca. Min.	20	15-20	10
Durchvulkanisation	mm/Tag	2	2-3	2
Volumenschwund	ca. %	2	2	2
Standardfarbtöne		weiß, grau	weiß, hellgrau	farblos
Lieferform		290 ml Kartuschen/600 ml Schläuche		auf Anfrage
Lagerung		Originalgebinde sind kühl und trocken 9 Monate lagerfähig		

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG

Lilienthalstraße 7 · 82205 Gilching

Tel: +49 (0)81 05/2 17-0

Fax +49 (0)81 05/2 17-33

E-Mail: info@ego.de · Internet: www.ego.de

EGO Vertriebszentrum Nürnberg

Gewerbering 10 · 90547 Stein

Tel: +49 (0)9 11/96 739-0

Fax +49 (0)9 11/96 739-19

E-Mail: vzego@ego.de