

## Silicon Klebstoff

CONLOC-SK 711	ist ein anwendungsfertiger, hochwertiger, Einkomponenten-Dicht- und Klebstoff, der über Reaktion mit Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur zu einem elastischen Endprodukt vulkanisiert. Es ist ein Acetat-System und spaltet während der Vernetzung geringe Mengen Essigsäure und Lösemittel ab.	
Anwendungsgebiete	Vibrations- und stoßbeanspruchte Befestigungen bzw. Dichtungen auf Aluminium, Glas, Keramik, Gummi und vielen Kunststoffen.	
Anwendungshinweise	Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub- und trennmittelfrei sein. Glas und glasartige Untergründe nicht primern (bitte Primertabelle beachten). Kunststoffanwendung nur bei spannungsfreiem Einbau. Die Haftung und Verträglichkeit muß jeweils getestet werden. Gute Ergebnisse sind z. B. erzielbar mit Hart-PVC, Epoxidharzen und ABS. Spannungsrisse sind möglich mit Polyacrylat, Polycarbonat. Keine Haftung auf Polyethylen (PE) und PTFE	
Vernetzungssystem	sauer (Acetoxy)	
Dichte	ca. 1,02 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 10563
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis + 40 °C	
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +180 °C	
Shore A Härte	ca. 30	DIN 53505
Modul/Dehnspannung 100%	ca. 0,6 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 28339
Zugspannung max.	ca. 4,5 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 28339
Bruchdehnung	ca. 500 %	DIN EN 28339
Viskosität (23°C)	leicht verlaufend (ca. 65000 mPa·s)	
Lösemittelgehalt	ca. 20 % (Toluol)	
Hautbildungszeit	10-20 Minuten	
Schrumpfung	ca. 25 %	DIN EN ISO 10563
Flammpunkt	15 °C (Paste)	DIN 53213
Zündtemperatur	ca. 540 °C (Vulkanisat)	DIN 51794
Standardfarbe	transparent	
Lieferformen	Tuben 90 ml, 24 Tuben/Karton Alukartuschen 310 ml, 25 Kartuschen/Karton	
Lagerung	Geschlossenes Originalgebinde ist kühl und trocken 12 Monate lagerfähig	

