

## **Transparent Spachtel** **Transparent Flüssig** **Colourit Spachtel** **Colourit Flüssig**

### EGOPOLYESTER

Sind Klebstoffe auf Basis von kalt härtendem Polyester – schnell härtend – für Natursteinwerk und steinverarbeitende Industrie. Für Verklebungen und Verkittungen aller Natursteine. Viskosität, Verarbeitungs- und Aushärtezeiten wurden gegenüber den herkömmlichen Produkten optimiert. Die spezielle Formulierung bietet folgende Vorteile: Optimale Polierfähigkeit, schnell härtend, geringe Oberflächenklebrigkeit, formbeständige Verklebungen und Verkittungen, gute chemische und mechanische Beständigkeit, leichtes Vermischen mit EGOPOLYESTER Härterpasten, ideales Verarbeiten mit Pinsel, Roller bzw. Spachtel oder Rakel.

### Anwendungsgebiete

#### EGOPOLYESTER Transparent Spachtel

Schnelle Reparaturverklebung im vertikalen Bereich. Das Material ist überall dort ideal einzusetzen, wo ein transparenter, pastös standfester, aber geschmeidiger Klebstoff gebraucht wird. Durch die cremige Thixotropie besonders für vertikale, aber auch horizontale dünne Klebefugen geeignet. Beispiele hierfür: Standardanwendungen, Kleben und Kitten von Bruchstellen, optisch hochwertige Verklebung oberflächentransparenter Gesteine.

#### EGOPOLYESTER Transparent Flüssig

Schnelle Reparaturverklebung mit dünner Klebefuge. Das Material ist überall dort ideal einzusetzen, wo ein niedrigviskoser, gut streichfähiger Klebstoff gebraucht wird. Beispiele hierfür: Standardanwendungen, Ausgießen von Dübellöchern, für poröse und saugende Gesteine (Verfestigung von Rissen), ideal als Fixierung mit GFK-Gewebe (Kombinationsverklebungen mit EGOPOXID), Bindemittel für Kunstharzmörtel (Gesteinsersatzmasse), Kleben von Bruchstellen.

#### EGOPOLYESTER Colourit Spachtel

Verkleben und Verkitten bei Montagen und Fertigungszwischenschritten. Das Material ist überall dort ideal einzusetzen, wo ein unpigmentierter, pastös standfester, aber geschmeidiger Klebstoff gebraucht wird. Durch die cremige Thixotropie besonders für vertikale, aber auch horizontale Klebefugen geeignet. Beispiele hierfür: Standardanwendungen, konstruktive Verklebungen und Verspachtelungen im Innenbereich; Überbrückung geringer Unebenheiten bei Reparaturverklebung, Modellieren von Kanten und vertikalen Profilen. Gut einfärbbar mit EGO Farbpaste.

#### EGOPOLYESTER Colourit Flüssig

wird.

Schnelle Verklebung und Verkittung von allen Natursteinen im Innenausbau. Das Material ist überall dort ideal einzusetzen, wo ein niedrigviskoser, gut streichfähiger und unpigmentierter Klebstoff gebraucht

Beispiele hierfür: Standardanwendungen, zur Verdünnung von EGOPOLYESTER Colourit Spachtel. Gut einfärbbar mit EGO Farbpaste.

**Anwendungshinweise**

Der Untergrund muß tragfähig, trocken, sauber, staub- und trennmittelfrei sein. Zur Reinigung empfehlen wir EGOVIT Reiniger 100, auf empfindlichen Flächen CONLOC Reiniger 901. Generell wird bei angerauten bzw. sandgestrahlten Untergründen eine höhere Klebfestigkeit erzielt. Für die Aushärtung von 100 g Klebstoff werden ca. 1 – 4 g Härter benötigt.

**Achtung:** Härterzugabe über 4 % behindert spannungsreduzierte Aushärtung und beeinträchtigt die Endeigenschaften erheblich. Klebstoff und Härter sind gründlich zu mischen. Klebstoff in dünnen Schichten möglichst beidseitig auftragen. Überschüssigen, nicht ausgehärteten Klebstoff mit einem trockenen Lappen oder mit EGOVIT Reiniger 100 sofort, spätestens jedoch kurz nach Beginn der Gelierphase entfernen. Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden. Reinigen der Arbeitsgeräte mit EGOVIT Reiniger 100.

Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtung. Verarbeitung ist auch bei Temperaturen um den Gefrierpunkt (0 °C) möglich. Bei Laminierarbeiten einen Teflonroller zum Anpressen der Glasfaser und zum Austreiben der Luftblasen benutzen.

**Achtung:** Bei längerem UV-Kontakt kann eine farbliche Vergilbung eintreten. EGOPOLYESTER ist wegen der Witterungseinflüsse für Außenanwendungen nur bedingt geeignet und wird hierfür nicht empfohlen. Für Außenanwendungen empfehlen wir unsere hochwertigen EGOPOXID-Systeme.

**Technische Daten**


EGOPOLYESTER Transparent Spachtel  
EGOPOLYESTER Transparent Flüssig

Farbe Honig transparent  
Verarbeitungstemperatur bis ca. 0 °C  
Temperaturbeständigkeit +100 °C  
Topfzeit ca. 5 Minuten bei Ansatz 100 g / 1 – 4 g Härterpaste (23 °C/50 % rel. Lf.)  
Bearbeitungsfestigkeit nach ca. 15 Minuten  
Endfestigkeit nach ca. 60 Minuten

EGOPOLYESTER Colourit Spachtel  
EGOPOLYESTER Colourit Flüssig

Farbe sandgrau  
Verarbeitungstemperatur bis ca. 0 °C  
Temperaturbeständigkeit +100 °C  
Topfzeit ca. 10 Minuten bei Ansatz 100 g / 2 g Härterpaste (23 °C/50 % rel. Lf.)  
Bearbeitungsfestigkeit nach ca. 20 Minuten  
Endfestigkeit nach ca. 60 Minuten

Lieferformen

EGOPOLYESTER Transparent Spachtel 900 ml Dosen, 6 Dosen/Karton 4500 ml Eimerware	 <a href="#">Warenkorb - Bestellung</a>
EGOPOLYESTER Transparent Flüssig 900 ml Dosen, 6 Dosen/Karton 4500 ml Eimerware	 <a href="#">Warenkorb - Bestellung</a>
EGOPOLYESTER Colourit Spachtel 1000 ml Dosen, 6 Dosen/Karton 4500 ml Eimerware	 <a href="#">Warenkorb - Bestellung</a>
EGOPOLYESTER Colourit Flüssig 1000 ml Dosen, 6 Dosen /Karton 4500 ml Eimerware	 <a href="#">Warenkorb - Bestellung</a>
Härterpaste für EGOPOLYESTER Tube 50 g Tube 200 g	 <a href="#">Warenkorb - Bestellung</a>

**Lagerung** Im geschlossenen Originalgebinde 12 Monate lagerfähig  
Die Lagertemperatur sollte zwischen +5 °C und +15 °C betragen