

# EGO MS 808



Qualitäts-  
Produkte

## Dichtstoff für selbstreinigendes Glas

EGO MS 808

ist ein geprüfter hochwertiger einkomponentiger Dicht- und Klebstoff, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Endprodukt vulkanisiert. Er enthält keine Lösemittel, ist silikon- und isocyanatfrei, vernetzt neutral und geruchsfrei, ist anstrichverträglich und wetterbeständig.

Anwendungsgebiete

Für Glasversiegelungen am Holz-, Kunststoff-, Alu-Fenster, speziell für die Versiegelung selbstreinigender Glaseinheiten einsetzbar. Zum Abdichten von Fugen an Duschkabinen, Sanitäranlagen und Wintergärten. Anzuwenden auf Metall-, Beton-, Putz-, Gips-, Holz-Keramik-, Glas-, Porzellan- und diversen Kunststoffuntergründen. Abdichtungen und Verklebungen im Glas-, Türen, Fassaden- und Fensterbau, für den gesamten Innen- und Außenbereich einsetzbar. Bei porösen Natursteinuntergründen sowie einigen Kunststoffen, z.B. PMMA, PC, EPDM, bitte anwendungsbezogene Eigenversuche durchführen. Auf Untergründen wie Bitumen, Teer, Silicon oder Beschichtungsarten, die zu Unverträglichkeiten und Verfärbungen führen können, bitte nicht anwenden. Bestens geeignet für Abdichtungen, Versiegelungen und Verklebungen, die am Objekt Siliconfreiheit und eine geruchlose Verarbeitung und Aushärtung erfordern. Das Produkt ist bei Herstellern selbstreinigender Gläser für die Glasversiegelung gelistet.

Anwendungshinweise

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub-, trennmittelfrei und frei von haftvermindernden Oberflächenschichten sein. Abzudichtende Materialien und Fugen müssen vor dem Dichtstoffauftrag ordnungsgerecht gereinigt und getrocknet werden. Sehr gutes Haftvermögen wird bereits ohne Primereinsatz auf sehr vielen Werkstoffen erreicht. Auf saugfähigen Untergründen werden unter zusätzlicher Primeranwendung optimale Haftfestigkeiten erzielt (bitte Primertabelle beachten). Auf Glas und glasähnlichen Untergründen keinen Primer verwenden. Die minimale Fugenbreite und -tiefe sollte 5 mm nicht unterschreiten. Dauerhafte Wasserbelastung mit stehendem Wasser auf der Abdichtung ist zu vermeiden. Die Material-, die Objekt- und die Umgebungstemperatur sollte während der Aushärtung +35°C nicht überschreiten.

Materialbasis

MS-Hybrid-Polymer, einkomponentig

Dichte

ca. 1,4 g/cm<sup>3</sup>

DIN EN ISO 10563

Verarbeitungstemperatur

+5 °C bis +35 °C

Temperaturbeständigkeit

-40 °C bis +90 °C

Shore A Härte

ca. 30

DIN 53505

Modul/Dehnspannung 100%

ca. 0,6 N/mm<sup>2</sup>

DIN EN 28339

Zul. Gesamtverformung

25%

Volumenschwund

< 2 %

DIN 52451

Viskosität

standfest

DIN EN 27390

Hautbildungszeit

ca. 10 bis 15 Minuten (bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchte)

Durchvulkanisation

ca. 2mm/24 Std. (bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchte)

Kennzeichnungspflicht

nein

entspricht

DIN EN ISO 11600 G 25 HM  
F 25 HM

Standardfarbe

schwarz

Lieferform

290 ml Kartuschen, 20 Stück/Karton



Warenkorb - Bestellung

Lagerung

Originalgebinde ist kühl und trocken 9 Monate lagerfähig

01/11

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

**EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG**

Lilienthalstraße 7, 82205 Gilching, Telefon: (08105) 217-0, Telefax: (08105) 21733, <http://www.ego.de>



Mitglied im Industrieverband Dichtstoffe e. V. (IVD)



Mitglied des Institut für Fenstertechnik e. V. Rosenheim