


EGO MS 806



Transparenter Kleb- und Dichtstoff

Qualitäts-
Produkte

EGO MS 806	ist ein transparenter, einkomponentiger, nahezu geruchloser Hybrid-Dicht-/Klebstoff, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Endprodukt aushärtet. Er enthält keine Lösemittel, ist silicon- und isocyanatfrei, vernetzt neutral und weist eine gute Chemikalien-beständigkeit auf.	
Anwendungsgebiete	Verklebungen und Abdichtungen von Fugen im Metall-, Holz-, Glas- und Fensterbau, Apparate- und Betonbau sowie auf Putz-, Gips-, Keramik-, Glas- und diversen Kunststoffuntergründen. Bestens geeignet für Fugen und Verklebungen, die am Objekt Siliconfreiheit und Transparenz erfordern. Bei Natursteinuntergründen, auf Polycarbonat, Polystyrol oder Plexiglas bitte Rücksprache bzw. Eigenversuche durchführen. Nicht geeignet für Anwendungen auf Bitumen, PE, PP, PTFE, Silicon und Unterwasserabdichtungen und bei längerer UV-Belastung. Bei UV-belasteten Abdichtungen von Glas oder Bauprofilglas empfehlen wir die Verwendung unserer Silicon-Dichtstoffe oder als farbige Abdichtungslösung den Einsatz von EGO MS 805 bzw. 801.	
Anwendungshinweise	Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staubfrei sowie frei von haftvermindernden Oberflächenschichten sein und vor dem Dichtstoffauftrag ordnungsgerecht gereinigt werden. Die abzudichtenden Fugendimensionen müssen den Normen und Regelwerken entsprechen. Auf Glas und glasähnlichen Untergründen keinen Primer verwenden (bitte Primertabelle beachten). Auf saugfähigen Untergründen werden unter Primerverwendung optimale Haftfestigkeiten erzielt. Beschichtete Untergründe sind vorher auf Haftung und Verträglichkeit zu prüfen. Eine Verfärbung/Vergilbung, z.B. durch UV-Strahlung, kann nicht ausgeschlossen werden. Eine optimale Durchhärtung des Kleb-/Dichtstoffes wird erreicht, wenn während der Aushärtungsphase die Umgebungs-, die Material- und die Objekttemperaturen nicht über 35°C betragen und das Objekt durch Sonnenbestrahlung nicht weiter aufgeheizt wird. Bei Abdichtungen von Materialien mit sehr unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten und großen Bauteillängen ist die optimale Fugengestaltung durch den Planer zu ermitteln. Bei Belastung der Fugen durch Sonnen- bzw. UV-Strahlen sollte EGO MS 806 nicht eingesetzt werden. Wir empfehlen eine Anwendung vorwiegend im UV-geschützten Innenbereich.	
Materialbasis	MS-Hybrid-Polymer, einkomponentig	
Dichte	ca. 1,02 g / cm ³	DIN EN ISO 10563
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 35°C	
Temperaturbeständigkeit	- 40°C bis + 90°C	
Shore A Härte	ca. 35 bis 40	DIN 53505
Modul/Dehnspannung 100%	ca. 0,48 N/mm ²	DIN EN 28339
Zul. Gesamtverformung	25 %	
Bruchdehnung	ca. 250 %	DIN EN 28339
Volumenschwund	< 2 %	DIN 52451
Viskosität	standfest	DIN EN 27390
Hautbildungszeit	ca. 10 Minuten (bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchte)	
Durchvulkanisation	ca. 2mm / 24 Std. (bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchte)	
Kennzeichnungspflicht	nein	
Standardfarbe	transparent	 Warenkorb - Bestellung
Lieferform	290 ml Kartuschen bzw. 600 ml Schlauchbeutel, 20 Stück/Karton	
Lagerung	Originalgebinde ist kühl und trocken 9 Monate lagerfähig	

01/11

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG

Lilienthalstraße 7, 82205 Gilching, Telefon: (08105) 217-0, Telefax: (08105) 21733, <http://www.ego.de>



Mitglied im Industrieverband Dichtstoffe e. V. (IVD)



Mitglied des Institut für Fenstertechnik e. V. Rosenheim