

# EGO MS 805



Qualitäts-  
Produkte

## Elastischer Kleb- und Dichtstoff

EGO MS 805	ist ein einkomponentiger, geruchsneutraler Kleb-/Dichtstoff, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Endprodukt vulkanisiert. Er enthält keine Lösemittel, ist silikon- und isocyanatfrei, vernetzt neutral, ist anstrichverträglich und witterungsbeständig und weist eine gute Chemikalienbeständigkeit auf.	
Anwendungsgebiete	Verklebungen und Abdichtungen im Metall-, Dach-, Glas-, Wohnwagen- und Betonbau im Innen- und Außenbereich. Weiterhin einsetzbar auf Putz-, Gips-, Keramik-, Glas-, Holz-, Metall-, dichten Naturstein- und diversen Kunststoffuntergründen sowie eloxiertem Aluminium und verzinktem Blech. Gut geeignet zur Verklebung von Baufolien, Leisten und Paneelen. Bei porösen Natursteinuntergründen sowie einigen Kunststoffen wie z.B. PA, PS, EPDM bitte anwendungsbezogene Eigenversuche durchführen bzw. Rücksprache nehmen. Nicht anwenden auf Untergründen wie PP, PE, Silicon oder Bitumen, Teer oder Beschichtungen, die zu Weichmacherwanderungen und anderen Unverträglichkeiten führen können. Bestens geeignet für Abdichtungen und Verklebungen, die am Objekt Siliconfreiheit erfordern.	
Anwendungshinweise	Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub-, trennmittelfrei und frei von haftvermindernden Oberflächenschichten sein. Zu verklebende bzw. abzudichtende Materialien müssen vor dem Dichtstoffauftrag ordnungsgerecht gereinigt und getrocknet sein. Sehr gutes Haftvermögen wird bereits ohne Primereinsatz auf sehr vielen Werkstoffen erreicht. Auf Glas und glasähnlichen Untergründen keinen Primer verwenden. Auf saugfähigen Untergründen werden unter zusätzlicher Primeranwendung optimale Haftfestigkeiten erzielt (bitte Primertabelle beachten). Objekt-, Material- und Umgebungstemperatur sollten während der Aushärtungszeit des Kleb-/Dichtstoffes +35°C nicht überschreiten.	
Materialbasis	MS-Hybrid-Polymer, einkomponentig	
Dichte	ca. 1,5 g / cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 10563
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 35 °C	
Temperaturbeständigkeit	- 40 °C bis + 90 °C	
Shore A Härte	ca. 55	DIN 53505
Modul/Dehnspannung 100%	ca. 1,7 N/mm <sup>2</sup> (bei ca. 2mm Klebfilmstärke)	DIN EN 28339
Zul. Gesamtverformung	10 %	
Bruchdehnung	ca. 250 %	DIN EN 28339
Volumenschwund	< 2 %	DIN 52451
Viskosität	standfest	DIN EN 27390
Hautbildungszeit	10 bis 20 Minuten (bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchte)	
Durchvulkanisation	2 bis 3mm/24 Std. (bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchte)	
Kennzeichnungspflicht	nein	
entspricht	DIN EN ISO 11600 F 20 HM	
Standardfarben	weiß, hellgrau	
Lieferform	290 ml Kartuschen, 20 Stück/Karton 600 ml Schlauchbeutel, 20 Stück/Karton	 <a href="#">Warenkorb - Bestellung</a>
Lagerung	Originalgebinde ist kühl und trocken 9 Monate lagerfähig	

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

**EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG**

Lilienthalstraße 7, 82205 Gilching, Telefon: (08105) 217-0, Telefax: (08105) 21733, <http://www.ego.de>

 Mitglied im Industrieverband Dichtstoffe e. V. (IVD)

 Mitglied des Institut für Fenstertechnik e. V. Rosenheim