

EGOFLEX 441



PUR - Konstruktions- und Montageklebstoff

Qualitäts-
Produkte

EGOFLEX 441	ist ein einkomponentiger, lösemittelfreier Polyurethan-Klebstoff mit sehr breitem Haftspektrum, der über die Reaktion mit Luftfeuchtigkeit bzw. mit einem zusätzlichen Feuchtigkeitsfilm in sehr kurzer Zeit zu einem hochbeanspruchbaren, zähhaften Klebfilm aushärtet.	
Anwendungsgebiete	Für universelle und hochwertige Verklebungen von Beton, Naturstein, Keramik, Faserzement, Holz und Holzwerkstoffen, Gipskarton, Dämmplatten, Metallen, Duroplasten, PVC, diversen anderen Kunststoffen u.a.m. Bei Verklebungen von Bitumen, PE, PP, PTFE werden meist keine ausreichenden Haftfestigkeiten erreicht. EGOFLEX 441 wird angewendet im gesamten Industrie-, Handwerks- und Baubereich. Für kraftschlüssige Verklebungen im Metall-, Fenster- und Treppenbau, für Laminat- und Dämmplattenverklebungen, für die Montage von Fensterbänken und -eckverbindungen, für Verklebungen von Naturstein, zur Fixierung von Schildern, Abdeckungen, Verkleidungen, Bodenleisten, Styropor u.a.m.	
Anwendungshinweise	Die Haftflächen der zu verklebenden Teile müssen staubfrei und trocken sowie frei von haftungsbeeinflussenden Substanzen sein. EGOFLEX 441 wird meist einseitig auf die Klebefläche eines der Füge-teile aus der Kartusche aufgetragen. Die Hautbildungszeit läßt sich durch zusätzliches leichtes Befeuchten mit Wasser auf den aufgetragenen Klebfilm erheblich verkürzen. Besonders bei großflächigen und nichtsaugfähigen Füge-teilen ist zur besseren Durchhärtung ein Befeuchten von Vorteil. Während des Aushärtprozesses quillt der Klebstoff geringfügig auf. Die zu verklebenden Teile sind innerhalb der Hautbildungszeit zu fügen und ggf. bis zum Erreichen einer ausreichenden Funktionsfestigkeit zu pressen. Der Klebstoff ist im ausgehärteten Zustand überstreichbar und schleifbar (bitte Primertabelle beachten).	
Materialbasis	Polyurethan	
Dichte	ca. 1,5 g/cm ³	DIN EN ISO 10563
Verarbeitungstemperatur	ca. +10 °C bis +30 °C	
Temperaturbeständigkeit	ca. -30 °C bis +110 °C	
Shore D Härte	ca. 75	DIN 53505
Viskosität	mittelviskose Konsistenz	
Auftragsmenge	ca. 150 bis 250g/m ² , abhängig von den Füge-teileigenschaften	
Hautbildungszeit	ca. 10 Min. bei 20 °C und 60 % rel. Luftfeuchtigkeit ca. 3 bis 4 Min. bei 20 °C und Befeuchtung mit Wasser	
Funktionsfestigkeit	ca. 15 - 30 Min.	
Aushärtungszeit	ca. 24 Std. bei 20 °C	
Kennzeichnungspflicht	Xn, gesundheitsschädlich	
entspricht	DIN EN 204-D4	
Standardfarbe	hellbeige	
Lieferform	Standardkartuschen 310ml, 20 Stück/Karton,	Warenkorb - Bestellung
Lagerung	Originalgebinde ist kühl und trocken 9 Monate lagerfähig	

01/11

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG

Lilienthalstraße 7, 82205 Gilching, Telefon: (08105) 217-0, Telefax: (08105) 21733, <http://www.ego.de>

Mitglied im Industrieverband Dichtstoffe e. V. (IVD)

Mitglied des Institut für Fenstertechnik e. V. Rosenheim