


EGOPOXID 3000



Qualitäts-
Produkte

Rapid extra

EGOPOXID 3000 Rapid extra	ist ein thixotropierter 2k-Epoxidschnellklebstoff zur Verklebung verschiedenster Baustoffe. EGOPOXID 3000 Rapid extra zeichnet sich durch seine sehr hohe Reaktivität mit einer äußerst kurzen Topfzeit aus.
Anwendungsgebiete	Verklebung von Metall zu Metall, Beton, Betonwerkstein, Naturstein, Keramik, Glas, Hartkunststoff usw. Vergilbung bei langer und intensiver UV-Bestrahlung möglich.
Anwendungshinweise	Die Oberflächen müssen frei von losen Teilen, tragfähig, trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Zur Reinigung des Untergrundes empfehlen wir beispielsweise CONLOC Reiniger 902. Generell wird bei angerauhten bzw. eingefrästen Untergründen eine höhere Klebfestigkeit erzielt. Doppelkartusche im Austraggerät arretieren und Wendelmischer auf den Kartuschenkopf schrauben. Durch Betätigung des Abzughebels werden die Komponenten A + B im passenden Mischungsverhältnis in den Wendelmischer gepreßt und gemischt. Den Klebstoff mit dem Wendelmischer in einer dünnen Raupe, Tropfen oder Film auf die Klebeflächen auftragen und die Objekte innerhalb der Verarbeitungszeit zusammenfügen. Vollflächige Benetzung und Verklebung ist dann gegeben, wenn beim Fügen und Pressen etwas Klebstoff aus der Klebefuge austritt. Die frisch verklebten Objekte innerhalb der Korrekturzeit evtl. nachrichten und dann ca. 1 Std. ruhig stehen oder liegen lassen, bevor sie transportiert werden. Beim Ausspritzen aus der Kartusche sind die ersten 10 cm zu verwerfen; nur so ist gewährleistet, daß Komponente A und B im richtigen Verhältnis miteinander gemischt sind.
Rohstoffbasis	Epoxidharz
Farbe	milchig-transparent (Komp. A: farblos bis gelblich, Komp. B: gelblich)
Mischungsverhältnis	Komponente A : Komponente B = 1:1 (Volumenanteile)
Feststoffgehalt	100 %
Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +40 °C
Topfzeit	ca. 3 - 5 Minuten (20g Ansatz)
Frühfestigkeit	nach ca. 30 Minuten
Bearbeitungsfestigkeit	nach ca. 12 Stunden
Endfestigkeit	nach ca. 48 Stunden
Viskosität	Komponente A: ca. 350 Pas Komponente B: ca. 250 Pas
Endhärte	Shore D: ca. 75 - 80
Zugfestigkeit	nach ISO-527-2 ca. 12 N/mm ²
Elastizitätsmodul	ca. 685 MPa
Reißdehnung	ca. 9%
Lieferform	Doppelkartusche 50 ml, 14 Stück/Karton  Warenkorb - Bestellung
Lagerung	Im geschlossenen Originalgebinde 12 Monate lagerfähig Die Lagertemperatur sollte zwischen +5 °C und +15 °C betragen

06 / 10

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG

Lilienthalstraße 7, 82205 Gilching, Telefon: (08105) 217-0, Telefax: (08105) 21733, <http://www.ego.de>

 Mitglied im Industrieverband Dichtstoffe e. V. (IVD)

 Mitglied des Institut für Fenstertechnik e. V. Rosenheim