

Dübelsprint 2K – Verbundmörtelsystem

Egopolyester Dübelsprint 2K

ist ein Zweikomponenten-Verbundmörtelsystem das sich durch Vermischen zu einer hoch beanspruchbaren Mörtelmasse verbindet, die eine spreizdruckfreie Befestigung bei gleichzeitig hoher Tragfähigkeit gewährleistet.

Anwendungsgebiete

geeignet zur Befestigung von Treppenstufen, vorgehängten Bauteilen, Geländern, Vordächern und Maschinen sowie zum Einmörteln von Anschlußelementen wie z. B. Bewehrungsseisen, Ankerstangen, Profilen, Gittern usw.

- Vorteile:
- einfache Handhabung
 - hohe Tragfähigkeit
 - genaue und einfache Dosierung

Anwendungshinweise

durch Verwendung einer Auspresspistole vermischen sich die beiden Komponenten in einem aufgeschraubten Statikmischer zur Mörtelmasse, die dann zur Befestigung in das Bohrloch eingepresst wird. Bohrloch reinigen, von der tiefsten Stelle des Bohrloches aus den Verbundmörtel einfüllen und Befestigungselemente drehend in das Bohrloch einführen. Danach den Mörtel aushärten lassen. Bei der Aushärtung entsteht Wärme (exotherme Reaktion).

Richtwert für Beton $f_c = 20 \text{ N/mm}^2$

Ankerstange: Automatenstahl Festigkeitsklasse 5.8.

Gewindegröße	M8	M10	M12	M16	M20
Bohrlochtiefe					
(Verankerungstiefe Setztiefe) (mm)	80	90	110	125	170
Bohrlochdurchmesser (mm)	10	12	14	18	24
Empfohlene Last pro Dübel für alle Lastrichtungen (kN)	3,4	4,9	6,8	9,8	14,8

Materialbasis

Polyesterharzbasis

Vernetzungssystem

2K- Harz / Härterssystem

Dichte

ca. $1,0 \text{ g/cm}^3$

Konsistenz

pastös

Geruch

charakteristisch nach Styrol

Gemischte Viskosität

ca. $1000 \text{ mPa}\cdot\text{s}$

Löslichkeit

Methylenchlorid, Aceton

Farbe

Komp. A: hellgrün
Komp. B: schwarz
Mischung:Farbe grau

Reaktionszeiten

Untergrundtemperatur (°C)	40	30	20	5	0	-5
Offenzeit (min)	2	3	4	12	25	45
Aushärtezeit (min)	15	25	45	90	180	360

Lieferform

380 ml Kartusche incl. Mischrohr
12/St. Karton



Lagerung

ungeöffnet, bei Raumtemperatur
12 Monate lagerfähig