

KITT



Qualitäts-
Produkte



Ihr **Experte** für **Kleben** und **Dichten**

www.ego.de



Verglasungssystem nach RoTa / DIN 18545 / ÖNORM B 3722						
Beanspruchungsgruppe ^(a)		1	2	3	4	5
Verglasungssysteme mit ausgefülltem Falzraum (Va)						
Kurzzeichen ^(a)		Va1	Va2	Va3	Va4	Va5
werkstoffunabhängige schematische Darstellung						
Dichtstoffgruppe nach DIN 18545	für Falzraum	A / B ^(b)				Nachweis der Falzgrundverklebung und Verträglichkeit mit dem Isolierglas-Randverbund über Regelwerke für geklebte Verglasungssysteme ^(c)
		EGO LEINÖLKITT EGO SB 11 EGO SB 25 EGOSIT	EGO SB 11 EGO SB 25 EGOSIT	EGO SB 11 EGO SB 25 EGOSIT	EGO SB 25 EGOSIT	EGO SB 25 EGOSIT
Verglasungssysteme mit dichtstofffreiem Falzraum (Vf)						
Kurzzeichen ^(a)				Vf 3	Vf 4	Vf 5
werkstoffunabhängige schematische Darstellung		Für die Beanspruchungsgruppe 1 und 2 sind Verglasungssysteme mit dichtstofffreiem Falzraum nicht möglich.				
Bandvorlage				EGOPREN S	EGOPREN S	EGOPREN S
Dichtstoffklasse nach DIN EN 15651-2	für Versiegelung	-	-	20/25 HM	20 LM	25 LM
						EGOSILICONE erfüllen die oben genannten Mindestanforderungen.
^{a)} Nach Ift Richtlinie VE06/01. ^{b)} Für das Verglasungssystem Va1 dürfen auch Dichtstoffe der Gruppe B eingesetzt werden, wenn sie dafür empfohlen werden. ^{c)} Nach Ift Richtlinie VE08/04.						



EGO LEINÖLKITT



Anwendungsgebiete

Einfachverglasung, Holz, Metall

Eigenschaften



Nachweise

DIN DIN 18361 (Verglasungsarbeiten)
DIN 18545 (Abdichten von Verglasungen mit Dichtstoffen)
DIN 18363 (Malerarbeiten)

RoTa Gruppe 1 **RAL** Techn. Richtlinien BFS Merkblatt 18

ÖNORM ÖNORM B 3722



	standard	weich
1 kg Beutel / 20 kg pro Karton	100477001	–
5 kg Kunststoffkübel	100867000	–
10 kg Kunststoffkübel	100887000	–
25 kg Blechkübel	100917000	100917006 *

* Die gekennzeichneten Artikelnummern sind in abweichenden Mindestabnahmemengen erhältlich. EGO LEINÖLKITT ist ein garantiert reiner Leinölkitt, hergestellt aus Leinöl bester Qualität. Er wird nach den Gütebedingungen der RAL 849/B4 hergestellt. Für Einfachverglasungen in Holz- und Metallrahmen und deren Kombinationen nach Gruppe 1 der „Tabelle zur Ermittlung der Beanspruchungsgruppen für die Verglasung von Fenstern (RoTa)“.

EGOSIT

SCHNELLBINDEKITT

Anwendungsgebiete

Einfachverglasung, Isolierverglasung,
Holz, Metall

Eigenschaften



Nachweise

RoTa Gruppe 1-5 **Techn. Richtlinien** BFS Merkblatt 18

DIN DIN 18361 (Verglasungsarbeiten)
DIN 18545 (Abdichten von Verglasungen mit Dichtstoffen)
DIN 18363 (Malerarbeiten), DIN 18545-B

ÖNORM ÖNORM B 3722



	Farbe grau	Farbe weiß
Schlauchbeutel 70 mm/ 15 kg pro Karton	130487000	130481000 *
10 kg Kunststoffkübel	130887000 *	130881000
25 kg Blechkübel	130917000	130911000 *

* Die gekennzeichneten Artikelnummern sind in abweichenden Mindestabnahmemengen erhältlich. EGOSIT SCHNELLBINDEKITT ist ein zähplastischer Verglasungskitt für Einfach- und Isolierverglasung in Holz- und Metallfenstern sowie deren Kombinationen für die Beanspruchungsgruppen 1-5 der DIN 18545: Verglasungssysteme und der „Tabelle zur Ermittlung der Beanspruchungsgruppen für Verglasung von Fenstern (RoTa)“. In der Gruppe 4 + 5 ohne zusätzliche Stabilisierung, da EGOSIT Schnellbindekitt bis zu 720 g/cm² Glasauflagefläche winddruckfest ist.

	standard	extra weich
Schlauchbeutel 50 mm/ 15 kg pro Karton	–	110497066
5 kg Kunststoffkübel	110867000	110867066
10 kg Kunststoffkübel	110887000	110887066
25 kg Blechkübel	110917000	110917066

EGO SB 11 ist ein Glaserkitt für Einfachverglasungen in Holz- und Metallfenstern sowie deren Kombinationen für die Gruppen 1-3 der „Tabelle zur Ermittlung der Beanspruchungsgruppen für Verglasung von Fenstern (RoTa)“.

EGO SB 11

GLASERKITT

Anwendungsgebiete

Einfachverglasung, Holz, Metall

Eigenschaften



Nachweise

DIN DIN 18361 (Verglasungsarbeiten)
DIN 18545 (Abdichten von Verglasungen mit Dichtstoffen)
DIN 18363 (Malerarbeiten), DIN 18545-B

RoTa Gruppe 1-3 **Techn. Richtlinien** BFS Merkblatt 18

ÖNORM ÖNORM B 3722



	Farbe braun	Farbe grau
Schlauchbeutel 50 mm/ 15 kg pro Karton	120496000 *	120497000
Schlauchbeutel 70 mm/ 15 kg pro Karton	120486000 *	120487000
10 kg Kunststoffkübel	–	120887000
25 kg Blechkübel	–	120917000

* Die gekennzeichneten Artikelnummern sind in abweichenden Mindestabnahmemengen erhältlich.

EGO SB 25 ist ein weichplastischer Glaserkitt für Einfachverglasung in Holz- und Metallfenstern sowie deren Kombinationen gemäß Gruppen 1-5 der DIN 18545: Verglasungssysteme und der „Tabelle zur Ermittlung der Beanspruchungsgruppen für Verglasung von Fenstern (RoTa)“, ausgearbeitet vom Institut für Fenstertechnik e. V., Rosenheim.

EGO SB 25

GLASERKITT

Anwendungsgebiete

Einfachverglasung, Holz, Metall

Eigenschaften



Nachweise

DIN DIN 18361 (Verglasungsarbeiten)
DIN 18545 (Abdichten von Verglasungen mit Dichtstoffen)
DIN 18363 (Malerarbeiten), DIN 18545-B

Techn. Richtlinien BFS Merkblatt 18 **ÖNORM** ÖNORM B 3722



EGO GEWÄCHSHAUSKITT

Anwendungsgebiete

Gewächshäuser, Industriedächer

Eigenschaften

Löse-
mittel
frei

Asbest
frei



	Farbe dunkelbraun
Schlauchbeutel 70 mm/ 15 kg pro Karton	140486000
20 kg Blechkübel	140896000

* Die gekennzeichneten Artikelnummern sind in abweichenden Mindestabnahmemengen erhältlich. EGO GEWÄCHSHAUSKITT ist ein hochwertiger, plastischer Spritzkitt, frei von Asbest, Bitumen, Teer, Weichmachern, Mineralölen und Lösemitteln. Hochwertige Rohstoffe gewährleisten ein dauerplastisches Verhalten und eine gute Haftung auf Glas, Metall, Farben u. Ä. Bestens geeignet für einfache und preisgünstige Gewächshausverglasungen, Abdichtung von Glasdächern und Industriedächern.

EGO VERSTREICHKITT

BLEIVERGLASUNG

Anwendungsgebiete

Bleiverglasung, Messing,
Leichtmetall



	Farbe grau
9 kg Blechkübel	113877000

EGO VERSTREICHKITT für Bleiverglasungen, hergestellt aus einer Kombination von Kunstharz mit vegetabilen Ölen und synthetischen Additiven. Anzuwenden für Kunstverglasungen in Blei, Messing oder Leichtmetall.

Versiegelungsgeräte für Dichtstoffe	Standardverwendung	Bestellnummer
EGOFIX AIRJET KB 600	600 ml	590090600 *
EGOFIX AIRJET KB 400	400 ml	590090400 *
EGOFIX 2K-AIRJET DLP 750	190ml/310ml	590038000 *

* Die gekennzeichneten Artikelnummern sind in abweichenden Mindestabnahmemengen erhältlich. Die EGOFIX AIRJET sowie die EGOFIX 2K-AIRJET eignen sich hervorragend zur Verarbeitung von EGO-Kartuschen bzw. Schlauchbeuteln zur professionellen und industriellen Versiegelung. Der variierbare Arbeitsdruck von 6-10 bar sowie ein minimaler Luftverbrauch ermöglichen ein effizientes Arbeiten. Der optimale Schwerpunkt sowie das eloxierte Aluminiumrohr ermöglichen einen handlichen und langlebigen Nutzen. Das Druckablassventil hat eine schnelle Reaktionszeit.

EGOFIX AIRJET

Eigenschaften

6-10 bar **Druckluft**

EGOFIX AIRJET KB 600

1k System **400 ml Gebinde** **600 ml Gebinde**
310 ml Gebinde **50 mm Gebinde**



EGOFIX AIRJET KB 400

310 ml Gebinde **400 ml Gebinde** **1k System**



EGOFIX 2K-AIRJET DLP 750

2k System **1:1 Verhältnis** **4-8 bar**
3,3 kN **190 ml Gebinde** **310 ml Gebinde**



EGOFIX Versiegelungsgerät für Kitt	Standardverwendung	Bestellnummer
EGOFIX KITT-PRESSE	70 mm Puppen	501001000
Düsen-Set	4 Stück	501201000 *
Zwei-Wege-Ventil	Aufsatz	501101000 *

* Die gekennzeichneten Artikelnummern sind in abweichenden Mindestabnahmemengen erhältlich. Durch die stabile Ausführung der EGOFIX KITT-PRESSE ist sie für 2,5 kg Kittinhalt (aus dem Kübel abgefüllt oder in Puppen verpackt) mit 70 mm Durchmesser geeignet. Der Arbeitsdruck darf maximal 20 bar betragen, und macht sie auch für zähplastische Verglasungskitte einsetzbar.

Die EGOFIX KITT-PRESSE besteht aus einem Zylinder mit Sicherungsring und Kolben (der Sicherungsring verhindert das unbeabsichtigte Herausschießen des Kolbens). Zweiwegeventil mit Schnellkupplung und Schlauchanschluss. 1 Düsenkopf, 1 Satz Düsen (= 4 Stück) mit verschiedenen Düsenquerschnitten, Sonderdüsen auf Wunsch.

EGOFIX KITTPRESSE

Eigenschaften

20 bar **Druckluft** **70 mm Gebinde**





FENSTERVERGLASUNG

VORBEREITUNG SUBSTRAT

Das Substrat muss mit Grund- und Zwischenanstrich, entsprechend BFS MB 18 beschichtet werden. Dabei sind die Herstellerangaben zu beachten. Das Substrat darf kein Leinöl aus dem Kitt aufnehmen können. Die Holzfeuchte muss beachtet werden. Die Feuchtigkeit darf 13 ± 2 % nicht überschreiten. Verzinkte Metalle eignen sich nicht als Substrat. Die Klotzung sowie die mechanische Sicherung (Stift, Klammer) der Glasscheibe sind zu beachten.

HINWEIS BEI EVTL. SEPARATION VON LEINÖL AUS DEM KITT

Offene Gebinde sind abzudecken um einen direkten Luftkontakt und eine Separation von Leinöl aus dem Kitt zu vermeiden.

KLIMABEANSPRUCHUNG DER KITTFASEN

Bei der Arbeitsfolge ist der Sonnenverlauf und die Intensität zu berücksichtigen.

Gemäßigt: Üblicherweise an Nordseiten von Gebäuden (NW bis NO).

Streng: Üblicherweise an Ostseiten von Gebäuden (NO bis SO).

Extrem: Üblicherweise an Süd-, Südwest- und Westseiten von Gebäuden (SO bis NW).

SANIERUNG

Bei einer notwendigen Sanierung der Fenster/Fensterflügel ist die Werkstatt, als Ort der Durchführung, die beste Wahl gegenüber der Sanierung direkt an der Fassade. In einer Werkstatt herrschen kontrollierbare Bedingungen. Witterungseinflüsse wie Regen oder hohe Temperaturen im Sommer auf der Süd-, Südwest- und Westseite können dabei vermieden werden. Eine Wartungslackierung alle 1-2 Jahre bei Leinölfarben ist zu empfehlen. Dabei sind die Herstellerhinweise zu beachten.

ANWENDUNG

Der Kitt ist vollsatt und blasenfrei mit einem poliertem Kittmesser oder mit einer EGOFIX Kittspritze einzubringen. Die Oberfläche muss mit einem polierten Kittmesser geglättet werden. Dieser Vorgang ist sehr wichtig für eine glatte Oberfläche und für eine gleichmäßige Hautbildung. Ungleichmäßige Hautoberflächen entstehen meist durch kleine Unterschiede in der Kittoberfläche.

ÜBERSTREICHEN VON KITTEN

Überstreichen der freien Kittfuge sowie der raumseitigen Kittvorlage mit einer wetterfesten Farbe frühestens nach ausreichender Hautbildung, spätestens nach 8 Wochen!

HAUTBILDUNG VOR DEM ÜBERSTREICHEN PRÜFEN

Die Hautbildung ist eingetreten, sobald eine vollständig „trockene“ Oberfläche entstanden ist. Zur Prüfung der Hautbildung ist am Besten mit einem Finger vorsichtig über die Oberfläche zu streichen. Dabei dürfen keine Streifen oder Abdrücke entstehen und die Oberfläche muss spürbar trocken sein. Sollten Streifen oder Abdrücke entstehen, ist es ein Zeichen für eine zu geringe Hautbildung und es wäre keine tragfähige Oberfläche für eine Beschichtung vorhanden. Bei einer ungenügenden Hautbildung würde sich noch Leinöl an der Oberfläche befinden, welches ein Trennmittel für eine Beschichtung darstellt. Eine Beschichtung kann auf einer öligen Oberfläche nicht haften.

FARBANSTRICH / LACKIERUNG

Die Eignung der Farbe/Lacke zum Überstreichen der Kittfuge ist beim Farb-/Lack-Hersteller zu erfragen. Verarbeitungshinweise der Hersteller sind dabei zu berücksichtigen. EGO hat positive Erfahrung mit dem Alkydharz-System. Der Anstrich dient dem Kitt als Schutz vor Luftsauerstoff, um die Oxidation des Leinöls zu verzögern und daraus resultierend erhöht sich die Langlebigkeit der Kittfuge. Daher sollte auch auf eine gleichmäßige Schichtstärke geachtet werden. Es sind 1-2 mm Farbe/Lack auf die Glasoberfläche zu streichen, damit Regenwasser besser ablaufen kann und der Kitt vor Luftsauerstoff geschützt ist. Die Kittfuge ist mit einem Zwischen- und Schlussanstrich zu beschichten - mit entsprechender Schichtungsdicke (siehe BFS MB 18). Kittfasen sind in den ersten Jahren druck- und stoßempfindlich.



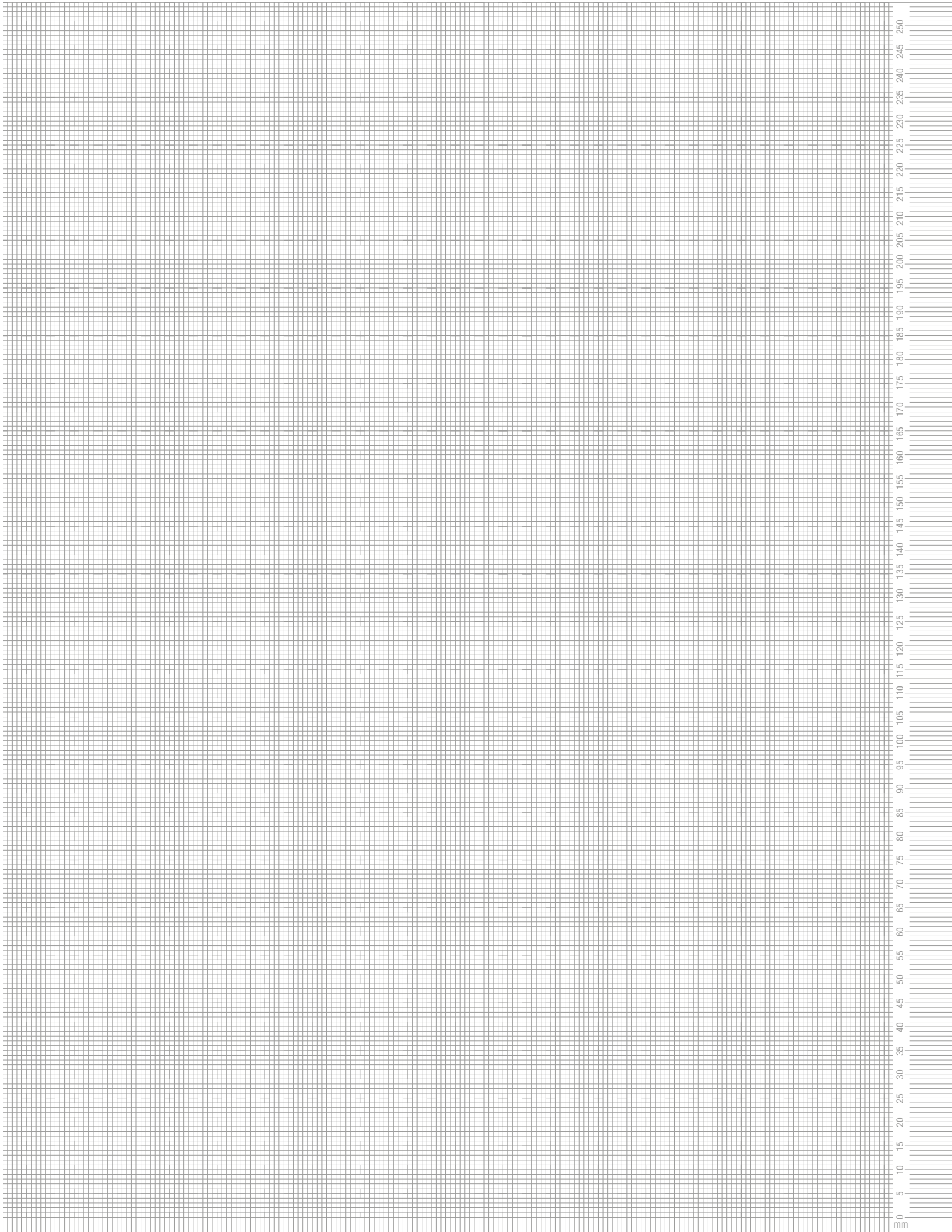
DER UMWELT ZULIEBE

Unser Katalog im Web

www.ego.de/shop

Alle Artikel unseres Kataloges finden Sie auch ganz bequem im Webshop. Und der Vorteil vom Webshop: Sie finden Ihren Preis und die Verfügbarkeit des Artikels.





EGO DICHSTOFFWERKE GMBH & CO. BETRIEBS KG

Kaltenbrunn 27 · D-82467 Garmisch-Partenkirchen
Fon +49 (0)8821 95 69 0 · Mail info@ego.de



Qualitäts-
Produkte



-  Australien
-  Belgien
-  China
-  Finnland
-  Frankreich
-  Griechenland
-  Neuseeland
-  Niederlande
-  Norwegen
-  Schweden
-  Schweiz
-  Slowenien
-  Tschechien
-  VAE

Technische Änderungen, Druckfehler und Programmänderungen vorbehalten. Farbabweichungen zu den Originalfarben sind drucktechnisch bedingt. Edition 01/2023

www.ego.de



Mitglied im Bundesinnungsverband des Glaserhandwerks
Mitglied im Industrieverband Dichtstoffe e.V.
Mitglied des Instituts für Fenstertechnik e.V. Rosenheim

Unser Partner in Ihrer Nähe