

EGO BUTYLPRIMER PRO Primaire à base de solvant

est un primaire avec solvants, prêt à l'emploi, résistant à l'humidité et applicable au pinceau pour la préparation de supports poreux et non poreux.

DOMAINES D'APPLICATION

Pour l'amélioration d'adhérence de bandes butyle, de bandes bitumées ou de bandes adhésives compatibles aux solvants sur supports absorbants et poreux comme panneaux de fibres, bois, panneaux de particules, planches staff, béton, maçonnerie, calcaire arénacé, enduit et béton cellulaire. Particulièrement adapté pour améliorer l'adhérence des bandes butyle **EGO** sur des supports poreux. Convient également pour la préparation de supports dans la construction en béton, la construction de toitures et lors de l'étanchement de joints de raccordement avec des bandes butyle dans le domaine de la construction.

MISE EN OEUVRE

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière et de tous produits pouvant nuire à l'adhérence du primaire. Appliquer une couche de l'**EGO BUTYLPRIMER PRO** non dilué homogènement au pinceau. En cas de supports très poreux appliquer une deuxième couche. Le séchage prend plus de temps sur des supports humides et très absorbants. Pendant cet intervalle protéger contre les saissures. Adapter la largeur de la couche de primaire à la largeur de la bande butyle à appliquer. Le temps de séchage, dépendant de l'épaisseur de la couche appliquée et de la température ambiante, est env. 10 minutes à 20° C. Laisser sécher complètement le primaire avant l'application de la bande butyle. En cas d'utilisation à l'intérieur assurer une ventilation suffisante.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	Résultat
Base chimique	Caoutchouc synthétique et solvants organiques
Densité	Env. 0,75g/cm ³
Température d'application	Env. + 5° C à + 30° C
Stabilité thermique	- 20° C à + 80° C
Viscosité	Env. 150 mPa·s
Teneur en matières solides ^l	Env. 20 %
Temps de séchage	Env. 10 minutes dépendant du support et de la température
Consommation	Env. 150 à 250 ml/m ² , dépendant du support
Nettoyage	EGO SPRAY NETTOYANT ou benzine



Qualitäts-
Produkte

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Coloris	Jaune à brunâtre
Conditionnement	Boîte de 500 ml, bidons de 3 l
Stockage	En emballage d'origine non entamé dans un local frais et sec. Durée de conservation: 12 mois

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Conforme au	Règlement (CE) n°1907/2006 REACH et No. 1272/2008 CLP
Marquage	Voir fiche de données de sécurité CE
Précautions d'emploi	Voir fiche de données de sécurité CE
Elimination	Voir fiche de données de sécurité CE

Observer les indications d'attention du Fiche de Sécurité de l'UE. Les informations contenues dans la présente fiche de sécurité ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Informations préalables ne sont plus en vigueur. Vérifiez si le produit est apte pour vos besoins. Notre responsabilité éventuelle est limitée à la valeur de notre produit soi-même. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non-conforme à nos renseignements. Il est interdit de donner au nom d'EGO des avis ou assurances qui dépassent le contenu de nos fiches d'information.

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG • Kaltenbrunn 27 • D-82467 Garmisch-Partenkirchen

Fon +49 8821 95 69 0 • Fax +49 8821 95 69 90 • Mail info@ego.de

www.ego.de

Page 2 de 4

Fiche technique EGO BUTYLPRIMER PRO

Version 12/22



Membre de la Bundesinnungs-
verband des Glaserhandwerks



Membre de l'Industrieverband
Dichtstoffe e. V. (VD)



Membre de l'Institut für
Fenstertechnik e. V. Rosenheim



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015

TABLEAU DES PRIMAIRES

	Silicone Acétique	Silicone Oxime	Silicone Alkoxyde	EGOCRYL	EGOFLEX	EGO SMP	Mastic préformés
Verre acrylique	*	FML*/HR	FML*/HR	-	-	O/E	0
Vernis acrylique	FML/O	FML/O**	FML/O	0	O/HR	O/E	0
Peinture alkyde	0	O**	0	0	HR	O/E	0
Aluminium nu	FML/E	FML/E	FML/E	-	E	HR/O/E	0
Aluminium anodisé	FML/O	FML/O	FML/O	-	HR	HR/O/E	0
Aluminium enduit de poudre	FML/HR	FML/HR	FML/HR	-	HR	HR/O/E	0
Béton	-	FWS/FDF	FWS/FDF	vAc	PUR	FDF/O/E	PRO/ECO
Bitume	-	-	-	-	-	-	PRO
Plomb	-	FML	FML	-	HR/E	HR/E	O/PRO
Chrome	-	FML	FML	-	-	O/HR	0
Vernis DD	0	O**	0	0	O/HR	O/E	0
Peinture à dispersion pour fenêtres	FML/O	O**	0	0	O/HR	O/E	0
Peinture à dispersion pour façades	-	FML/FDF/E	FML/FDF/E	0	O/HR	0	0
Acier inoxydable V2A	FML/HR	FML/HR	FML/HR	-	HR	HR/O/E	0
Fer	-	FML	FML	-	HR	HR/E	O/PRO
Enmail	0	0	0	-	HR	0	0
Peinture à base de résine epoxydique	0	0	0	-	O/HR	0	0
Fibres-ciment	-	FWS	FWS	vAc	PUR	FDF	PRO/ECO
carrelage glacé	0	0	0	-	HR	0	0
carrelage non-glacé	-	FWS/FDF	FWS/FDF	0	PUR	0	O/PRO/ECO
Verre	0	0	0	-	-	0	0
Cuivre	-	FML**	FML	-	HR/E	-	0

Qualitäts-
Produkte

	Silicone Acétique	Silicone Oxime	Silicone Alkoxyde	EGOCRYL	EGOFLEX	EGO SMP	Mastic préformés
Glacis	FWS/FML	FML/O	FML/O	0	O/HR	0	0
Pierre naturelle	-	FDf/E	-	-	O/HR/E	FDf/E	-
Résine de mélamine	FWS/HR/O	FWS/HR/O	FWS/HR/O	0	HR	O/HR/E	0
Laiton	-	FML**	FML	-	HR/E	HR/E	0
Pierre artificielle	-	FDf/E	-	O/vAc	O/HR/E	O/E	0
Polycarbonate	FML*/HR	FML*/HR	FML*/HR	-	-	O/E	0
Polyester renforcé de	FML/HR	FML/HR	FML/HR	-	HR	O/E	0
Béton cellulaire	-	FWS/FDf	FWS/FDf	vAc	PUR	FDf/E	PRO/ECO
PVC, rigide	FWS/ FML	FWS/ FML	FWS/ FML	-	PUR	O/E	0
Acier nu	-	FML	FML	-	HR	HR/O/E	0
Acier galvanisé	-	FML	FML	-	HR	HR/O/E	0
Polystyrène	-	0	0	0	-	O/E	O/ECO
Plaque de zinc	-	FML	FML	-	HR	HR	0
Peinture à la poudre	-	FML	FML	0	HR/E	O/E	0

FWS = **EGO PRIMER FWS**FDf = **EGO PRIMER FDf**FML = **EGO PRIMER FML**vAc = **EGOCRYL** dilué avec de l'auPUR = **EGO PRIMER PUR**HR = **EGO** Primaire-NettoyantPRO = **EGO BUTYLPRIMER PRO** (à base de solvants)ECO = **EGO BUTYLPRIMER ECO** (sans solvant)

- = Application déconseillée

0 = Application sans primaire

* = Appliquer une couche fine de primaire et assurer une ventilation rapide pour éviter le risque de corrosion

** = laisser les produits libérés évaporer

E = Essais préalables recommandés

