

## EGOSILICON 365

### Mastic silicone pour joints de piscines

Mastic silicone mono composant de haute qualité, prêt à l'emploi, à réticulation neutre, sans plastifiant, à base de fongicide, résistant aux intempéries, au vieillissement et aux UV, qui vulcanise en un produit final élastique par réaction avec l'humidité atmosphérique. **EGOSILICON 365** est disponible dans de nombreuses couleurs et s'adapte donc à un grand nombre de substrats différents. En plus d'un réglage de couleur brillant avec **EGOSILICON 365**, des couleurs mates sont également disponibles avec **EGOSILICON 365 MATT**.

### PROPRIÉTÉ

Le produit est :



100% sans plastifiant



Résistant aux UV, aux intempéries et au vieillissement  
fongicide ajusté



compatible avec la pierre naturelle  
imperméable



brillant résistant à l'abrasion



propriétés de traitement optimales



### DOMAINES D'APPLICATION

**EGOSILICON 365** convient à une utilisation universelle sur toutes les surfaces courantes dans les domaines de la pierre naturelle, de la plomberie, de la construction, de la construction en verre et en métal, de la cuisine et de la construction en bois ainsi que dans les zones humides en permanence et les piscines. Pour les joints de raccordement et de dilatation nécessitant un haut niveau d'absorption des mouvements. **EGOSILICON 365 MATT** est une alternative appropriée et peut également être utilisé sur de nombreuses surfaces courantes dans les domaines de la pierre naturelle, du sanitaire, de la construction en verre et en métal, de la cuisine et de la construction en bois. Nous ne recommandons pas **EGOSILICON 365 MATT** pour l'espace piscine. En général, les deux versions ne conviennent pas aux métaux non ferreux, EPDM, PE, PP, peinture noire, téflon ou substrats contenant du bitume, de la cire ou de la paraffine.

### MISE EN OEUVRE

Les surfaces adhésives doivent être sèches, stables et exemptes de poussière et d'agents de démoulage. Nettoyer avec **EGO SPRAY NETTOYANT**. Utiliser **EGO PRIMER FDF** pour améliorer l'adhérence sur les supports poreux (se référer au tableau des primaires). Utilisez **EGO AGENT LISSAGE** ou **EGO AGENT LISSAGE POUR PIERRE** pour le post-traitement.

NORMES ET TESTS



\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

|  |  |
|--|--|
| <p>Conforme à</p>                      | <p>DIN 18540<br/>                 DIN EN 15651-1 F 25 LM EXT-INT-CC<br/>                 DIN EN 15651-2 G 25 LM CC<br/>                 DIN EN 15651-3 XS1<br/>                 DIN ISO 16938-1<br/>                 DIN 52452-4 A1 compatible avec la peinture<br/>                 Notices IVD n° <a href="#">1</a>, <a href="#">3-1</a>, <a href="#">3-2</a>, <a href="#">9</a>, <a href="#">10</a>, <a href="#">14</a>, <a href="#">17</a>, <a href="#">19-1</a>, <a href="#">22</a>, <a href="#">23</a>, <a href="#">24</a>, <a href="#">25</a>, <a href="#">27</a>, <a href="#">28</a>, <a href="#">29</a>, <a href="#">31</a>, <a href="#">35</a><br/>                 VOC demande<br/>                 - EMICODE EC1<br/>                 - AgBB<br/>                 - Fr. VOC Classe A+ et CMR-Réglementation<br/>                 - LEED® EQ c4.1</p> |
| <p>Conforme à<br/>(couleurs mates)</p> | <p>DIN EN 15651-1 F 20 HM EXT-INT<br/>                 DIN ISO 16938-1<br/>                 Ensemble d'exigences de protection contre l'incendie R22/R23 selon DIN EN 45545-2 (HL3)<br/>                 Notices IVD n° <a href="#">1</a>, <a href="#">3-1</a>, <a href="#">3-2</a>, <a href="#">23</a>, <a href="#">25</a>, <a href="#">29</a>, <a href="#">35</a><br/>                 VOC demande<br/>                 - AgBB<br/>                 - Fr. VOC Classe A+ et CMR-Réglementation<br/>                 - LEED® EQ c4.1</p>   |

CERTIFICATS D'ESSAI

|   |   |
|---|---|
| <p><b>EGOSILICON 365</b><br/>                 Vérifications de produits BMS</p>   | <p>- LEED Building Design and Construction V4 (2015)<br/>                 - BNB BN 2015 (niveau de qualité 3/5)<br/>                 - BREEAM International Nouvelle Construction 2016<br/>                 - DGNB Bâtiments Neufs 2018 (niveau de qualité 4/4)</p> |
| <p>Certificat d'essai pour l'utilisation dans des salles blanches et des systèmes CVC selon VDI 6022 "Exigences d'hygiène pour les systèmes et appareils de climatisation" et selon VDI 2083 "Technique de salle blanche"</p> |   |
| <p>Label de qualité IVD-Industrieverband Sealants e.V.- testé par ift Institute for Window Technology e.V. Rosenheim</p>  |   |
| <p>Marquage CE - déclaration de performance LE/DoP no. EG03370314 et EG03370314M<br/>                 Déclaration environnementale de produit (EPD)</p>   |   |

Qualitäts-  
Produkte

## DONNÉES TECHNIQUES

| Propriété                                       | Résultat                                     | Conformément à la norme  |
|---|--|--------------------------|
| Système de réaction                             | Neutre (oxime)                               |                          |
| Densité   | Env. 1,0 g/cm <sup>3</sup>                   | DIN EN ISO 1183-1        |
| Densité, mate                                   | Env. 1,4 g/cm <sup>3</sup>                   |                          |
| Température d'application                       | + 5 °C à + 40 °C                             |                          |
| Stabilité thermique                             | - 60 °C à + 150 °C                           |                          |
| Dureté Shore A                                  | Env. 24                                      | DIN EN ISO 868           |
| Dureté Shore A, mate                            | Env. 31                                      |                          |
| Vitesse d'extrusion                             | Env. 100 g/min<br>(6mm; 3 bar)               | DIN EN ISO 8394-1        |
| Vitesse d'extrusion, mate                       | Env. 145 g/min<br>(6mm; 3 bar)               |                          |
| Module d'élasticité à 100 % d'allongement       | Env. 0,4 N/mm <sup>2</sup>                   | DIN EN ISO 8339          |
| Module d'élasticité à 100 % d'allongement, mate | Env. 0,5 N/mm <sup>2</sup>                   |                          |
| Perte de volume                                 | < 10%  | DIN EN ISO 10563         |
| Reprise élastique                               | Env. 100 %                                   | DIN EN ISO 7389          |
| Reprise élastique, mate                         | Env. 90 %                                    |                          |
| Déformation maximale Admissible                 | 25%  |                          |
| Déformation maximale Admissible, mate           | 20%  |                          |
| Viscosité                                       | Sans fluage                                  | DIN EN ISO 7390          |
| Temps de formation de peau                      | 15 à 30 minutes<br>(23°C/ 50% HR)            |                          |
| Vitesse de polymérisation                       | Env. 2 mm/24 heures                          |                          |
| Température d'inflammation                      | Env. 450 °C                                  | DIN 51794                |
| Classe de matériaux de construction             | B2, normalement inflammable<br>Classe euro E | DIN 4102<br>DIN EN 13501 |

## CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

|                  |   |
|------------------|---|
| Coloris standard | Blanc, gris, manhattan  |
| Conditionnement  | Cartouche de 310 ml, 20 cartouches/carton<br>Sachet de 400 ml, 20 sachets/carton<br>Conditionnement spécial sur demande   |
| Stockage         | Dans l'emballage d'origine non entamé dans un local frais et sec<br>Durée de conservation:<br>Cartouches 12 mois, sachets 24 mois<br>La date de péremption se trouve sur l'étiquette du récipient et doit être respectée. |



## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Conforme au                     | Règlement (CE) n°1907/2006 (REACH)            |
| Ne pas dangereux                | Conformément Règlement (CE) n°1272/2008 (CLP) |
| Ne pas soumis à l'obligation de | Conformément Règlement (CE) n°1272/2008 (CLP) |
| Précautions d'emploi            | Voir FDS                                      |
| Elimination                     | Voir FDS                                      |

## NOTES D'APPLICATION SUPPLÉMENTAIRES

Veillez retirer immédiatement les quantités excessives d'agent de lissage et ne pas laisser sécher. L'utilisation d'aides de lissage courantes (par exemple, du liquide vaisselle) n'est pas recommandée en raison de la sensibilité élevée aux taches de différents types de pierre naturelle. Veuillez masquer les pierres naturelles sensibles et très absorbantes sur les flancs du joint avec du ruban de masquage **EGO**. En raison du grand nombre d'influences possibles lors du traitement et de l'application, il est recommandé au transformateur de toujours effectuer un traitement et une application d'essai.

Afin de ne pas mettre en danger la surface mate d'**EGOSILICON 365 MATT**, aucun agent de lissage ne doit être utilisé, ou le moins possible. Plus la surface est souvent traitée avec un agent de lissage, plus l'effet mat est perdu et le joint devient plus brillant.

Observer les indications d'attention la fiche de données de sécurité. Les informations contenues dans la présente fiche de sécurité ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Informations préalables ne sont plus en vigueur. Vérifiez si le produit est apte pour vos besoins. Notre responsabilité éventuelle est limitée à la valeur de notre produit soi-même. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non-conforme à nos renseignements. Il est interdit de donner au nom d'EGO des avis ou assurances qui dépassent le contenu de nos fiches d'information.