

EGOSILICON 151 SANITAIRE

est un mastic silicone monocomposant prêt à l'emploi, à réticulation acide [Acétoxy], pour une étanchéité durable et de haute qualité dans le domaine de la construction et des sanitaires, avec une qualité de mise en œuvre optimisée, qui se vulcanise par réaction avec l'humidité de l'air pour former un produit final élastique et résistant à l'abrasion.

PROPRIÉTÉS

Le produit se distingue par les caractéristiques suivantes:

résistant à l'abrasion · résistant aux produits chimiques [aux acides et bases dilués, aux nettoyeurs ménagers, etc.] · fongicide
excellente aptitude au modelage & au lissage · haute résistance mécanique · tension de fil optimale · réticulation acide [acétoxy]
résistant à l'eau résistant aux intempéries, au vieillissement & aux UV

DOMAINES D'APPLICATION

EGOSILICON 151 convient pour le scellement des joints de bordure & de raccordement sur tous les supports courants et pour une étanchéité durable de haute qualité dans le domaine de la construction et des sanitaires. Pour pierres naturelles et artificielles nous recommandons d'utiliser EGOSILICONE 351 pour pierre naturelle et EGOSILICONE 352 à effet structuré.

Domaines d'application:

Salle de bains · Sanitaires · Zones humides

Bonne adhérence sur: [veuillez consulter le tableau des primaires]

aluminium · acier inoxydable · émail · carrelage · verre · PVC rigide · bois · céramique · polyacrylate · polycarbonate · polyester · porcelaine

Ne convient pas ou seulement partiellement à: [essais personnels supposés et recommandés]

Métaux non ferreux · les supports contenant du bitume, de la cire ou de la paraffine · EPDM · Pierre naturelle · Peintures noires · Téflon

MISE EN OEUVRE

- 1 Les supports doivent être propres, secs, solides, exempts de poussière et de tout produit pouvant nuire à l'adhérence du mastic.
- 2 Nettoyer avec EGO REINIGUNGSSPRAY.
- 3 Utiliser primaire EGO PRIMER FDF pour améliorer l'adhérence sur les supports poreux, primaire EGO PRIMER FWS pour PVC rigide et primaire EGO PRIMER FML ou EGO HAFTREINIGER pour d'autres supports lisses (consulter tableau des primaires).

NORMES ET TESTS

EGOSILICON 151 est conforme aux:

normes selon:

- DIN EN 15651-1 F 20 HM EXT-INT
- DIN EN 15651-2 G 20 HM
- DIN EN 15651-3 XS1

Notices IVD:

- n° 3-1, 3-2, 10, 14, 29, 31, 35

Les tests suivants ont été obtenus par EGOSILICON 151:

Conformité européenne:

- Marquage CE-Déclaration de performance LE/DoP n° EG03150314

DURABILITÉ

VOC demande:

- EMICODE EC1
- AgBB
- french VOC Classe A+ et CMR-Réglementation
- LEED® EQ c4.1

Vérification des produits BMS:

- LEED Conception et construction de bâtiments V4 (2015)
- BNB BN 2015 (niveau de qualité 5/5)
- NBV 2015 (niveau de qualité 4/4)
- BREEAM International New Construction 2016
- DGNB New Buildings 2018 (niveau de qualité 4/4)

Référencement dans baubook:

- EGOSILICON 151 est référencé dans baubook

Listé dans le navigateur DGNB:

- EGOSILICON 151 est référencé dans le Navigateur DGNB
- EGOSILICON 151 est labellisé DGNB Navigator avec le code d'enregistrement: MK05CN

Label de qualité:

- IVD-Industrieverband Dichtstoffe e.V.- testé par le ift- Institut für Fenstertechnik e.V. Rosenheim

Déclaration environnementale de produit (EPD):

- Muster-EPD (produits à base de silicone, groupe 2)

DURABILITÉ

QNG/label de qualité des bâtiments durables:

- Matériaux de collage et d'étanchéité pour la réalisation de l'étanchéité à l'air de la façade selon BNB_BN.1.1.6, annexe 1, pos. 9 + QNG-313, pos. 4.3
- Matériaux de collage et d'étanchéité dans les espaces intérieurs, y compris TGA selon BNB_BN.1.1.6, annexe 1, pos. 8 + QNG-313, pos. 4.1, 4.2



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	Résultat	Conformément à la norme
Systeme de réaction	Acétique	
Densité	env. 1,0 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Température d'application	+5 °C à +40 °C	
Résistance à la température	-60 °C à +180 °C	
Dureté Shore A	env. 25	DIN EN ISO 868
Vitesse d'extrusion	env. 200g/min (6mm; 3bar)	DIN EN ISO 8394-1
Module d'élasticité à 100 %	env. 0,6 N/mm ²	DIN EN ISO 8339
Perte de volume	< 5 %	DIN EN ISO 10563
Déformation maximale	20 %	
Viscosité	Sans fluage	DIN EN ISO 7390
Temps de formation de peau	env. 10-20 minutes (23 °C/50% HR)	
Vitesse de polymérisation	env. 2-3 mm/24 heures	
Température d'inflammation	env. 450 °C	DIN 51794
Classe de matériaux de construction	B2, normalement inflammable Classe euro E	DIN 4102 DIN EN 13501

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Coloris standard	10 Couleurs [Voir carte de coloris EGO]
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 310 ml cartouche [20 cartouches/carton, 60 carton/palette] ▪ 400 ml sachet [20 sachets/carton, 60 carton/palette] ▪ Conditionnement spécial sur demande
Stockage	<p>Dans son emballage d'origine, peut être stocké au frais et au sec:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 12 mois [cartouche] ▪ 18 mois [sachet] <p>La date de production ou la date limite d'utilisation optimale est indiquée sur l'emballage.</p>

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Conforme au	Règlement (CE) n°1907/2006 REACH
Ne pas dangereux	Conformément règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Non soumis à l'étiquetage	Conformément règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)
Précautions d'emploi	Voir fiche de données de sécurité CE
Elimination	Voir fiche de données de sécurité CE

Observer les indications d'attention du Fiche de Sécurité de l'UE. Les informations contenues dans la présente fiche de sécurité ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Informations préalables ne sont plus en vigueur. Vérifiez si le produit est apte pour vos besoins. Notre responsabilité éventuelle est limitée à la valeur de notre produit soi-même. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non-conforme à nos renseignements. Il est interdit de donner au nom d'EGO des avis ou assurances qui dépassent le contenu de nos fiches d'information.